



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

ESTUDOS PRELIMINARES

AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL PARA A NOVA SEDE DO TRE/CE



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

1. Análise de Viabilidade da Contratação

1.1. Contextualização:

Com a proximidade da entrega da nova Sede do TRE/CE projetos arquitetônicos de ambientação foram elaborados visando requalificar e padronizar o mobiliário de escritório a ser utilizado nas diversas unidades administrativas, nas salas dos membros e juízes auxiliares e suas estruturas de apoio, nas salas de reuniões e treinamentos, bem como nos depósitos de materiais e halls de circulação e espera.

A partir dos referidos projetos foram quantificadas as necessidades de mobiliário de uso comum de cada ambiente analisado e, em seguida, para cada tipo de mobiliário previsto, foram subtraídas as quantidades disponíveis e reaproveitáveis dentre aqueles atualmente em uso nas unidades da sede do TRE. O quantitativo resultante foi registrado no Documento Oficial de Demanda (doc. nº 22977/2020) que é o ponto de partida para o presente Estudo Preliminar.

Item	Descrição	Quant.	Ambientes
1	Armário baixo – cor predominante: madeirado	39	Direção superior do TRE/CE
2	Cadeira giratória tipo diretor em tecido crepe (Juízes e Diretor Geral)	12	Direção superior do TRE/CE
3	Cadeira giratória tipo diretor encosto telado (salas de reunião)	36	Direção superior do TRE/CE
4	Cadeira giratória tipo operacional em tecido crepe	12	Direção superior do TRE/CE
5	Cadeira giratória tipo interlocutor em tecido crepe	38	Direção superior do TRE/CE
6	Gaveteiro volante – cor predominante: madeirado	13	Direção superior do TRE/CE
7	Mesa oval para reunião de 12 lugares – cor predominante: madeirada	3	Direção superior do TRE/CE
8	Mesa executiva em L com mesa auxiliar estrutural e gaveteiro volante - cor predominante: madeirada (Juízes e Diretor geral)	12	Direção superior do TRE/CE
9	Mesa reta para escritório – cor predominante: madeirado	13	Direção superior do TRE/CE
10	Mesa executiva em L com mesa auxiliar estrutural e gaveteiro volante - cor predominante: madeirada (Salas da Presidência e vice-presidência)	2	Presidência e vice-presidência
11	Balcão tipo credêncie - cor predominante: madeirada (Salas da Presidência e vice-presidência)	2	Presidência e vice-presidência
12	Painel passa cabos para TV - cor predominante: madeirada (Salas da Presidência e vice-presidência)	2	Presidência e vice-presidência
13	Poltrona giratória em couro (Salas da Presidência e vice-presidência)	2	Presidência e vice-presidência
14	Armário baixo - cor predominante: argila TX	420	Unidades administrativas
15	Estação de trabalho angular individual - cor predominante: argila TX	11	Unidades administrativas
16	Estação de trabalho angular p/ 2 postos - cor predominante: argila TX	40	Unidades administrativas
17	Estação de trabalho angular p/ 4 postos - cor predominante: argila TX	57	Unidades administrativas
18	Mesa para escritório reta (1,40 x 0,70m) - cor predominante: argila	216	Unidades administrativas



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	TX		
19	Mesa reta para escritório (1,20 x 0,60m) - cor predominante: argila TX	9	Unidades administrativas
20	Mesa executiva em "L" com mesa auxiliar estrutural (2,00 x 0,80m + 1,10 x 0,60m) – cor predominante: argila TX (Secretários e Coordenadores)	24	Unidades administrativas
21	Gaveteiro volante - cor predominante: argila TX	560	Unidades administrativas
22	Gaveteiro pedestal modular - cor predominante: argila TX	121	Unidades administrativas
23	Mesa oval para reunião de 10 lugares - cor predominante: argila TX	7	Unidades administrativas
24	Mesa oval para reunião de 8 lugares - cor predominante: argila TX	3	Unidades administrativas
25	Poltrona giratória em couro – Membros do TRE	17	Plenário do TRE
26	Poltrona Plenário do TRE	98	Plenário do TRE
27	Poltrona Plenário do TRE - Obeso	2	Plenário do TRE
28	Poltrona Auditório	354	Auditório do TRE
29	Poltrona Auditório - Obeso	4	Auditório do TRE
30	Banco em madeira	9	Áreas de espera e circulação
31	Mesa saarinen lateral branca	24	Áreas de espera e circulação
32	Poltrona tipo Le corbusier preta	30	Áreas de espera e circulação
33	Sofá 3 lugares grafite	4	Áreas de espera e circulação
34	Sofá 2 lugares tipo Le corbusier preto	1	Áreas de espera e circulação
35	Sofá 3 lugares tipo Le corbusier preto	23	Áreas de espera e circulação

1.2. Equipe de Planejamento da Contratação:

Integrante demandante:	Cláudio Emmanuel Medeiros Dantas (COMAP)	Telefone: 3453-3740 Email: comap@tre-ce.jus.br
Demandante Substituto:	Marcus Vinicius Viana de Oliveira (COMAP)	
Integrante técnico 1:	Vando Matias Gadelha (SEPAT)	Telefone: 3453-3743 Email: sepat@tre-ce.jus.br
Integrante técnico 2:	Gladstone Façanha Barbosa Lima (SAREN)	Telefone: 3453-3754 Email: ramal: saren@tre-ce.jus.br
Integrante técnico 3:	Marcus Vinicius Viana de Oliveira (COMAP)	Telefone: 3453-3744 Email: comap@tre-ce.jus.br
Integrante administrativo	Giovanna Luna Araújo Vinhas (COLIC)	Telefone: 3453.3737 Email: giovana@tre-ce.jus.br

1.3. Definição e Especificação dos Requisitos da Demanda:

Assinado eletronicamente conforme Lei 11.419/2006

Em: 22/04/2020 17:30:43

Por: CLAUDIO EMMANUEL MEDEIROS DANTAS



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

A pedido da Seção de Apoio às Sessões – SEASE, 17 poltronas anteriormente previstas (item 25) terão revestimento em tecido e foram divididas em 2 itens: 11 poltronas para os membros do TRE e 6 poltronas para os seus assessores.

A SEPAT, por sua vez, sugeriu as seguintes alterações:

1. Aumento da capacidade de armazenamento dos armários baixos previstos para as unidades administrativas operacionais da nova sede (item 14) da seguinte forma: a previsão inicial de 420 armários baixos com capacidade de armazenamento individual de 0,30 m³ foi substituída por 96 armários baixos de 0,30 m³ mais 324 armários médios com capacidade de armazenamento individual de 0,49 m³. Resultando em um acréscimo de 38% na capacidade total de armazenamento de documentos e materiais anteriormente prevista.
2. Substituição de gaveteiro tipo pedestal modular (item 22) por armário baixo modular;
3. Acrescentar reserva técnica de 5% ou, pelo menos, uma unidade a mais para cada tipo de mobiliário a adquirir que permanecerá em depósito para hipóteses de demandas não previstas nos projetos iniciais ou para substituições no caso de recolhimentos para conserto/manutenção.

Por último, um outro ponto observado foi a necessidade agrupamento dos materiais por padrão de acabamento e/ou por ambiente onde serão aplicados.

Com as observações acima seguem os requisitos mínimos para que o mobiliário atenda às necessidades da demanda e possa ser objeto de estudo preliminar.

1.3.1. Requisitos físicos e funcionais mínimos:

Mobiliário para escritório Padrão I			
Item	Material	Qtde.	CATMAT
1	Armário baixo Armário baixo para escritório com portas de giro medindo 900mm de largura x 500mm de profundidade x 740mm de altura e 1 prateleira intermediária. Cor predominante madeirada, a definir.	41	387967
2	Cadeira giratória tipo diretor em tecido crepe (Juízes e Diretor geral) Cadeira giratória com mecanismo de reclinação sincronizado para assento e encosto. Coluna a gás classe 4 com curso de no mínimo 80mm. Braços com regulagem de altura. Espaldar médio. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster na cor a definir.	13	390178
3	Cadeira giratória tipo diretor encosto telado (salas de reunião) Poltrona giratória tipo diretor, espaldar médio, com encosto telado, assento em espuma e base em alumínio. Cor predominante: preta.	38	298517
4	Cadeira giratória tipo operacional Cadeira giratória com regulagem da altura e inclinação. Coluna a gás classe 4 com curso de no mínimo 80mm. Espaldar médio. Braços com regulagem de altura. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster na cor preto	13	235850
5	Cadeira fixa tipo interlocutor Cadeira fixa tipo interlocutor com braços fixos. Espaldar médio. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster na cor preto.	40	395748
6	Gaveteiro volante Gaveteiro volante medindo 350mm de largura, 500mm de profundidade e 630mm de altura, com 1 vâo superior e 3 gavetas, na cor predominante madeirado a definir.	14	237784
7	Mesa oval de reunião para 12 lugares	4	346525



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	Mesa oval de reunião para 12 lugares, com caixas para conexão de equipamentos e eletrocalhas para perfeita acomodação de cabos de energia, telefonia e/ou de rede de computadores. Cor predominante madeirada a definir.		
8	Mesa executiva em L com mesa auxiliar estrutural e gaveteiro volante (Juízes e Diretor geral) Mesa de trabalho reta em L composta de Mesa principal com largura de 2200 mm, altura de 740 mm e profundidade de 800 mm combinado com Mesa auxiliar estrutural com largura de 1800 mm, altura de 630 mm e profundidade de 600 mm, ambas com tampo e laterais em tamburato de MDP de 55mm de espessura. Provista com sapatas niveladoras de altura. Gaveteiro volante em MDP com largura de 400 mm, altura de 630 mm e profundidade de 500 mm, com 4 (quatro) gavetas e rodízios em gel. Cor predominante madeirada a definir.	13	389401
9	Mesa reta para escritório Mesa retangular para trabalho e atendimento sem gavetas medindo 1400mm de largura x 700mm de profundidade x 740mm de altura. Cor predominante madeirada a definir.	14	329685

Mobiliário para escritório Padrão I – Presidência e Vice presidência

Item	Material	Qtde.	CATMAT
10	Mesa executiva em L com mesa auxiliar estrutural e gaveteiro volante Mesa de trabalho reta em L composta de Mesa principal com largura de 2500mm, altura de 740mm e profundidade de 1000mm combinado com Mesa auxiliar estrutural com largura de 2000mm, altura de 630mm e profundidade de 600mm, ambas com tampo e laterais em tamburato de MDF-BP de 60mm de espessura. Provista com Sapatas niveladoras de altura. Gaveteiro volante em MDP com largura de 400 mm, altura de 630 mm e profundidade de 500 mm, com 4 (quatro) gavetas e rodízios em gel. Cor predominante madeirada a definir.	3	389401
11	Balcão tipo credênciaria Balcão tipo credênciaria em tamburato de MDF-BP de 45mm com largura de 1800 mm, altura de 800 mm e profundidade de 450 mm. Quatro portas de giro e prateleiras. Provado com sapatas niveladoras de altura. Cor predominante madeirada a definir.	3	116700
12	Painel em madeira para TV Painel para TV em tamburato de MDF-BP de 45mm com largura de 1800mm, altura de 100mm. Permite passagem de cabos elétrico e de dados. Kit de fixação para alvenaria e para TV inclusos. Cor predominante madeirada a definir.	3	150056
13	Poltrona giratória tipo presidente Poltrona giratória, espaldar alto, padrão presidente, com assento e encosto independentes, porém de formato monobloco e apoio de cabeça. Ajustes de reclinação simultânea de assento e encosto. Rodízios de duplo giro, rotação de 360 graus.	3	390178

Mobiliário para escritório Padrão II

Item	Material	Qtde.	CATMAT
14	Armário baixo	101	387967

Assinado eletronicamente conforme Lei 11.419/2006

Em: 22/04/2020 17:30:43

Por: CLAUDIO EMMANUEL MEDEIROS DANTAS



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	Armário baixo para escritório com portas de giro, medindo 900mm de largura x 500mm de profundidade x 740mm de altura e uma prateleira intermediária. Cor predominante argila TX.		
15	Armário médio Armário médio para escritório com portas de giro medindo 900mm de largura x 500mm de profundidade x 1100mm de altura e 2 prateleira intermediárias. Cor predominante argila TX.	340	387967
16	Estação de trabalho angular individual Estação de trabalho individual medindo 1500x600x1500x600mm (LxPxH). Cor predominante argila TX.	12	389401
17	Estação de trabalho angular para 2 postos Estação de trabalho para 2 postos formada pela junção de duas estações de trabalho angular de 1500x600x1500x600mm (LxPxH), com 3 painéis divisores elevados. Cor predominante argila TX	42	257050
18	Estação de trabalho angular para 4 postos Estação de trabalho para 4 postos formado pela junção de quatro estações de trabalho angular de 1500x600x1500x600mm (LxPxH), com 4 painéis elevados. Cor predominante argila TX.	60	258644
19	Mesa para escritório reta medindo 1400x700x740mm Mesa retangular sem gavetas medindo 1400x700x740mm (LxPxH), cor predominante argila TX.	227	400557
20	Mesa para escritório reta medindo 1200x600x740mm Mesa retangular sem gavetas medindo 1200x600x740mm (LxPxH), cor predominante argila TX.	10	366890
21	Mesa para escritório em "L" com mesa auxiliar estrutural para Secretários e Coordenadores Mesa de trabalho reta em L composta de Mesa principal com largura de 2000 mm, altura de 740 mm e profundidade de 800 mm, combinado com Mesa auxiliar estrutural com largura de 1800 mm, altura de 630 mm e profundidade de 600 mm, ambas com tampo e laterais em tamborato de MDF-BP de 55 mm de espessura. Provida com sapatas niveladoras de altura. Cor predominante argila TX	25	389401
22	Gaveteiro volante Gaveteiro volante medindo 350 mm de largura, 500 mm de profundidade e 630 mm de altura considerando a altura dos rodízios, com 1 vão superior e 3 gavetas. Cor predominante argila TX.	588	237784
23	Armário baixo modular Armário baixo para escritório com porta de giro medindo 400mm de largura x 600mm de profundidade x 740mm de altura e 1 prateleira intermediária. Cor predominante: argila TX.	127	237784
24	Mesa oval de reunião para 10 lugares	8	346525



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	Mesa oval de reunião para 10 lugares na cor predominante argila TX, com caixas para conexão de equipamentos e eletrocalhas para perfeita acomodação de cabos de energia, telefonia e/ou de rede de computadores.		
25	<p style="text-align: center;">Mesa oval de reunião para 8 lugares</p> <p>Mesa oval de reunião para 10 lugares na cor predominante argila TX, com caixas para conexão de equipamentos e eletrocalhas para perfeita acomodação de cabos de energia, telefonia e/ou de rede de computadores.</p>	4	346525

Mobiliário - Plenário do TRE			
Item	Material	Qtde.	CATMAT
26	<p style="text-align: center;">Poltrona giratória – Membros do TRE</p> <p>Poltrona giratória, espaldar alto, padrão presidente, com assento e encosto independentes, porém de formato monobloco e apoio de cabeça. Ajustes de reclinação simultânea de assento e encosto. Rodízios de duplo giro, rotação de 360 graus.</p>	12	390178
27	<p style="text-align: center;">Poltrona giratória – Assessores dos membros do TRE</p> <p>Cadeira giratória com mecanismo de reclinação sincronizado para assento e encosto. Coluna a gás classe 4 com curso de no mínimo 80mm. Braços com regulagem de altura. Espaldar médio. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster na cor a definir.</p>	7	390178
28	<p style="text-align: center;">Poltrona fixa - Plenário do TRE</p> <p>Poltrona fixa para auditório com assento rebatível.</p>	103	65129
29	<p style="text-align: center;">Poltrona fixa - Plenário do TRE – Obeso</p> <p>Poltrona fixa para auditório para obesos com assento rebatível.</p>	3	65129

Mobiliário - Auditório do TRE			
Item	Material	Qtde.	CATMAT
30	<p style="text-align: center;">Poltrona fixa para auditório</p> <p>Poltrona fixa para auditório com prancheta embutida e assento rebatível com os seguintes aspectos dimensionais: largura da superfície do assento: 480 a 500mm; profundidade da superfície do assento: 470 a 480mm; extensão vertical do encosto: 710 a 720mm; largura do encosto na região da borda superior: 440 a 450mm; largura do encosto na região do apoio lombar: entre 470 e 480mm; medida entre eixos: entre 590 e 610mm; altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: 920 a 930mm; profundidade total fechado: entre 350 e 370mm.</p>	355	74039
31	<p style="text-align: center;">Poltrona fixa para auditório – Obeso</p> <p>Poltrona fixa para auditório para obesos com prancheta embutida e com os seguintes aspectos dimensionais: largura da superfície do assento: 960 a 980mm; profundidade da superfície do assento: 470 a 480mm; extensão vertical do encosto: 710 a 720mm; largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 900mm medida entre eixos: 1090mm.</p>	5	74039

Mobiliário - Áreas de espera e circulação do TRE



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

Item	Material	Qtde.	CATMAT
32	Banco em madeira Banco 3 lugares em madeira maciça de reflorestamento (Eucalipto), certificado FSC, com acabamento em tingidor impermeabilizante tipo stain, com ação inseticida e fungicida. Carga suportada: 300kg, distribuídos uniformemente. Altura 46 cm, Largura 150 cm, profundidade 40 cm, Peso aproximado 15 kg.	10	150525
33	Mesa saarinen lateral Base em alumínio fundido em formato de tulipa, pintada na cor a combinar. Tampo em MDP 25mm, revestido em laminado melamínico na cor a combinar, com diâmetro de 500 mm, com borda reta em PVC colada pelo processo hotmelt. Fixado na base através de parafusos M8. Altura da mesa: 400 mm.	26	150208
34	Poltrona tipo Le corbusier Sofá individual tipo Le corbusier com almofadas de assento separadas da almofada da base. Estrutura de aço inox tubular NBR 304 com polimento espelhado e curvas fiéis as originais Le corbusier. Revestimento em couro ecológico preto.	31	14303
35	Sofá 3 lugares Sofá de 3 lugares com almofadas de assento e base unificadas. Estruturada em madeira, com revestimento em tecido vinílico na cor preta. Dimensões aproximadas: 1840 mm de largura por 680 mm de profundidade.	5	14303
36	Sofá 2 lugares tipo Le corbusier Sofá de 2 lugares tipo Le corbusier com almofadas de assento separadas da almofada da base. Estrutura de aço inox tubular NBR 304 com polimento espelhado e curvas fiéis as originais Le corbusier. Revestimento em couro ecológico preto.	2	14303
37	Sofá 3 lugares tipo Le corbusier Sofá de 3 lugares tipo Le corbusier com almofadas de assento separadas da almofada da base. Estrutura de aço inox tubular NBR 304 com polimento espelhado e curvas fiéis as originais Le corbusier. Revestimento em couro ecológico preto.	24	14303

1.3.2. Requisitos Não Funcionais:

A licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços:

1. Catálogo da linha dos produtos ofertados;

2. Certificado ou Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação de seu mobiliário e/ou, no caso em que o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, sendo específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação e que serviço de assistência técnica e manutenção, quando necessário, será prestado em Fortaleza/CE.

1.3.3. Requisitos externos:

A licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços:

1. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho;

2. Certificado de marca de conformidade ABNT ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO para ensaios dimensionais de estabilidade, resistência e durabilidade, conforme as normas regulamentadoras da ABNT, conforme o caso:

Norma ABNT	Título	Itens aplicáveis
13961:2010	Móveis para escritório - Armários e gaveteiros – classificação e métodos de ensaio	1, 6, 11, 14, 15, 22 e 23
13967:2011	Móveis para escritório - Sistemas de estação de trabalho - Classificação e métodos de ensaio	16, 17 e 18
13966:2008	Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio	7, 8, 9, 10, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 24 e 25
13962:2018	Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio	2, 3, 4, 5, 13, 26 e 27
16332:2014	Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio	1, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24 e 25
8537:2015	Espuma flexível de poliuretano - Determinação da densidade	2, 3, 4, 5, 13, 26, 27, 28, 29, 30 e 31
9178:2015	Espuma flexível de poliuretano - Determinação das características de queima	2, 3, 4, 5, 13, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 34, 35, 36 e 37
8094:1983	Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio	Itens com componentes metálicos

Quanto aos laudos exigidos para espuma (NBR 8537:2015 e 9178:2015), devido à situação temporária de transição de avaliação da conformidade, em função das revisões dos padrões normativos, a licitante poderá apresentar Laudos para as revisões vigente de tais normas por Laboratório de Ensaio, desde que este tenha acreditação no INMETRO para o seu Sistema de Gestão da Qualidade conforme ISO/IEC 17025/2005.

Com relação à NBR 8094:1983, a exigência se refere à corrosão por exposição à névoa salina, com avaliação conforme ABNT NBR 5841, com grau de enferrujamento de F0 e grau de empolamento de d0/t0 em corpos de prova, tamanho mínimo de 80x80mm, seccionados de partes retas e que contenham uniões soldadas, período mínimo de 300 horas.

Justificativa: Por se tratar de um projeto de requalificação do mobiliário para a nova sede do TRE, faz-se necessário garantir a qualidade dos bens, por meio da comprovação do atendimento de normas em vigor (ergonomia, métodos de ensaio de estabilidade e resistência, etc.). O ensaio por névoa salina é um teste de corrosão que mostra uma relação linear entre a espessura do revestimento e sua vida útil (com o tempo até a primeira ferrugem). Isso é similar à correlação de desempenho em exposições no mundo real. Ele pode ser utilizado para confirmar que uma liga específica de material tem aproximadamente a espessura da camada declarada pelo vendedor. No ensaio de névoa, se o desempenho da prova de amostra é abaixo do padrão, o desempenho externo também pode ser diminuído. Neste caso, uma falta de controle de qualidade apropriado pode ser apontada.

3. Em relação aos requisitos de sustentabilidade ambiental, para os itens que possuam componente em madeira, cuja atividade de fabricação ou industrialização é enquadrada no Anexo I da Instrução Normativa IBAMA nº 06, de 15/03/2013, só será admitida a oferta de produto cujo fabricante esteja regularmente registrado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais CTF/APP, instituído pelo artigo 17, inciso II, da Lei nº 6.938, de 1981.

A apresentação do Certificado de Regularidade será dispensada, caso o Pregoeiro logre êxito em obtê-lo mediante consulta online ao sítio oficial do IBAMA, imprimindo-o e anexando-o ao processo.

Caso o fabricante seja dispensado de tal registro, por força de dispositivo legal, a licitante deverá apresentar o documento comprobatório ou declaração correspondente, sob as penas da lei.

4. Para os itens 1, 6, 7, 8, 9, 11, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 23, 24, 25 e 32 deverá ser apresentada Certificação FSC, Cerflor ou de finalidade equivalente, para o critério de cadeia de custódia, em nome do fabricante do produto cotado, emitida por instituição pública oficial ou credenciada.



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

Justificativa: Alinhamento ao Plano de Logística Sustentável do TRE-CE que visa adotar critérios e práticas de sustentabilidade ambiental nas contratações efetuadas pela Justiça Eleitoral, conforme diretrizes estabelecidas para a Administração Pública Federal.

1.4. Estimativa de preços:

Os valores unitários do mobiliário foram obtidos mediante pesquisas (quando disponível) em sites de vendas pela internet, junto a fornecedores locais e no sistema Painel de Compras governamentais cuja base de dados é disponibilizada pelo Ministério da Economia.

O Valor total é resultante da multiplicação simples do valor unitário pela quantidade a adquirir e o Valor total do lote é a soma dos valores totais de cada item do lote.

Ressalte-se que a pesquisa de mercado para a formação dos valores de referência para licitação será realizada pela Seção de Compras vinculada à Coordenadoria de Licitações e Contrato e será objeto do Termo de Referência anexo ao futuro Edital de licitação.

Mobiliário para escritório Padrão I					
Item	Material	Qtde.	CATMAT	Valor unit. Médio	Valor Total
1	Armário baixo	41	387967	946,09	38.379,69
2	Cadeira giratória tipo diretor em tecido crepe (Juízes e Diretor geral)	13	390178	2.467,44	32.076,72
3	Cadeira giratória tipo diretor encosto telado (salas de reunião)	38	298517	1.110,99	42.217,62
4	Cadeira giratória tipo operacional	13	235850	726,46	9.943,85
5	Cadeira fixa tipo interlocutor	40	395748	729,86	29.194,40
6	Gaveteiro volante	14	237784	538,69	7.541,66
7	Mesa oval para reunião de 12 lugares	4	346525	3.526,81	14.107,24
8	Mesa executiva em L com mesa auxiliar estrutural e gaveteiro volante (Juízes e diretor geral)	13	389401	2.157,36	28.045,68
9	Mesa reta para escritório	14	329685	1.167,33	16.342,62
					Valor total: 217.849,48

Mobiliário para escritório Padrão I – Presidência e Vice presidência					
Item	Material	Qtde.	CATMAT	Valor unit. Médio	Valor Total
10	Mesa executiva em L com mesa auxiliar estrutural e gaveteiro volante	3	389401	6.657,00	19.971,00
11	Balcão tipo credênciaria	3	116700	3.792,23	11.376,69
12	Painel em madeira para TV	3	150056	417,83	1.253,49
13	Poltrona giratória tipo presidente	3	390178	2.467,44	7.402,32
					Valor total: 40.003,50

Mobiliário para escritório Padrão II					
Item	Material	Qtde.	CATMAT	Valor unit.	Valor Total



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

				Médio	
14	Armário baixo	101	387967	1.029,84	104.013,84
15	Armário médio	340	387967	945,39	321.432,60
16	Estação de trabalho angular individual	12	389401	1.207,74	14.492,88
17	Estação de trabalho angular para 2 postos	42	257050	1.347,03	56.575,26
18	Estação de trabalho angular para 4 postos	60	258644	2.571,24	154.274,40
19	Mesa para escritório reta medindo 1,40 x 0,70m	227	400557	937,44	212.798,88
20	Mesa para escritório reta medindo 1,20 x 0,60m	10	366890	1.344,94	13.449,40
21	Mesa para escritório em "L" com mesa auxiliar estrutural medindo 2,00 x 0,80m x 1,10 x 0,60m (Secretários e Coordenadores)	25	389401	1.958,35	48.958,75
22	Gaveteiro volante	588	237784	521,26	306.500,88
23	Armário baixo modular	127	237784	719,35	91.357,45
24	Mesa oval para reunião de 10 lugares	8	346525	4.762,24	38.097,92
25	Mesa oval para reunião de 8 lugares	4	346525	3.774,50	15.098,00
					Valor total: 1.377.050,26

Mobiliário - Plenário do TRE					
Item	Material	Qtde.	CATMAT	Valor unit. Médio	Valor Total
26	Poltrona giratória – Membros do TRE	12	390178	2.264,27	27.171,24
27	Poltrona giratória – Assessores dos membros do TRE	7	65161	2.264,27	15.849,89
28	Poltrona fixa - Plenário do TRE	103	65129	996,00	102.588,00
29	Poltrona fixa - Plenário do TRE - Obeso	3	65129	1697,20	5.091,60
					Valor total: 140.123,81

Mobiliário - Auditório do TRE					
Item	Material	Qtde.	CATMAT	Valor unit. Médio	Valor Total
30	Poltrona fixa para auditório	355	266092	1.190,25	422.538,75
31	Poltrona fixa para auditório - Obeso	5	74039	1.742,20	8.711,00
					Valor total: 431.249,75

Mobiliário - Áreas de espera e circulação do TRE					
Item	Material	Qtde.	CATMAT	Valor unit. Médio	Valor Total
32	Banco em madeira	10	150525	961,95	9.619,50
33	Mesa saarinen lateral	26	150208	3.958,00	102.908,00
34	Poltrona tipo Le corbusier	31	14303	3.512,30	108.881,30



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

35	Sofá 3 lugares	5	14303	2.970,25	14.851,25
36	Sofá 2 lugares tipo Le corbusier	2	14303	2.887,50	5.775,00
37	Sofá 3 lugares tipo Le corbusier	24	14303	3.606,00	86.544,00
Valor total:					328.579,05

1.5. Custo Total da Demanda:

Agrupamento	Descrição	Valor Total
1	Mobiliário para escritório Padrão I	217.849,48
2	Mobiliário para escritório Padrão I – Presidência e Vice presidência	40.003,50
3	Mobiliário para escritório Padrão II	1.377.050,26
4	Mobiliário - Plenário do TRE	140.123,81
5	Mobiliário - Auditório do TRE	431.249,75
6	Mobiliário - Áreas de espera e circulação do TRE	328.579,05
	Custo total da demanda:	2.534.855,85

1.6. Escolha e Justificativa do Objeto:

A escolha dos materiais descritos a seguir decorre da necessidade de requalificar o mobiliário de escritório de uso comum que será utilizado na nova sede do TRE observando os projetos arquitetônicos de ambientação interna que foram propostos pela Seção de Arquitetura e Engenharia deste Tribunal.

As opções do mercado junto a fornecedores locais, à internet e ao site compras governamentais, embora não exaustivas apontam para a solução proposta neste estudo consideração o nível de preços, a oferta disponível e a compatibilidade com a necessidade apresentada pela unidade demandante.

Em obediência aos preceitos do Plano de Logística Sustentável – 2016 busca-se, por meio das especificações técnicas e conforme a disponibilidade do mercado, a aquisição de móveis que atendam às normas de ergonomia aplicáveis, que comprovem a origem legal da madeira utilizada em sua fabricação e que favoreçam a aquisição de materiais duráveis e de boa qualidade.

Ressalte-se que na escolha dos materiais consideram-se também os seguintes objetivos organizacionais:

- Implementar o Processo de Contratações Públicas Sustentáveis mediante a inserção de critérios de sustentabilidade na especificação dos objetos contratados comprovados por meio de certificações e/ou selos aferidos por organismos acreditados;
- Fortalecer a governança na área de aquisições e contratações mediante o fomento da padronização das contratações de bens, visando a economia de escala e a diminuição de custos;
- Promover a qualidade de vida no ambiente de trabalho equipando a nova sede do TRE com mobiliário para escritório que atenda aos critérios de ergonomia e ambientação corporativa moderna do ponto de vista estético e funcional.

1.6.1. Descrição do Objeto:

LOTE 1 – Mobiliário para Escritório Padrão I		
Item	Material	Qtde. CATMAT



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p style="text-align: center;">Armário baixo</p> <p>Descrição geral: Armário baixo para escritório com portas de giro medindo 900mm de largura x 500mm de profundidade x 740mm de altura e 1 prateleira intermediária. Cor predominante madeirada a definir.</p> <p>Tampo superior conforme as medidas de largura e profundidade do armário. Confeccionado em MDP com 25mm de espessura revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC maciço com, no mínimo, 2mm de espessura e quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm; colada pelo sistema Hot-melt e respeitando a cor e a tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Base, laterais conforme as medidas do armário; confeccionados em MDP com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1mm de espessura respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Fundo conforme as medidas do armário; confeccionado em MDP com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1mm de espessura respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>1 (uma) Prateleira interna medindo aproximadamente 440mm de profundidade, confeccionadas em MDP com 18mm de espessura revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1mm de espessura respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico. A prateleira deverá ter altura regulável e ser sustentada por pinos de aço com acabamento cromado nas laterais do armário.</p> <p>Portas de giro confeccionadas em MDP com 18mm de espessura, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 2mm de espessura e quinas arredondadas com raio ergonômico de 2mm; colada pelo sistema Hot-melt e respeitando a cor e a tonalidade do laminado melamínico. Dobradiças com abertura de 110 graus e mola de pressão, com acabamento niquelado, com caneco de fixação em uma cavidade de 35mm, sendo fixada a porta e lateral por parafusos auto atarrachantes. Puxadores embutidos, em metal, com formato e dimensão compatíveis com o padrão do armário. Fechamento mediante ferrolho interno e fechadura modelo lingueta, com acabamento seguindo o padrão dos puxadores. Duas chaves escamoteáveis (principal e reserva).</p> <p>Rodapé seguindo as medidas de largura e profundidade do armário, confeccionado em tubo de aço de 40x20mm. Tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa na cor a definir. Fixado à base do armário por buchas metálicas M6 e parafusos de rosca milimétrica. Dotado de 04 sapatas reguláveis com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20mm.</p> <p>Fixação dos componentes, quando não especificada, deverá ser através de parafusos do tipo mini-fix ou parafusos e buchas metálicas prefixadas no MDP.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>	41	387967
	 <p>Imagen meramente ilustrativa</p>		



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>Cadeira giratória tipo diretor em tecido crepe (Juízes e Diretor geral)</p> <p>Descrição geral: Cadeira giratória com mecanismo de reclinação sincronizado para assento e encosto. Coluna a gás classe 4 com curso de no mínimo 100 mm. Braços com regulagem de altura. Espaldar médio. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster na cor a definir.</p> <p>Assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada e espessura do compensado de 15 mm. Manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural. Borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Largura mínima de 490 mm e profundidade de superfície mínima de 460 mm. Espessura média predominante da espuma de 40 mm.</p> <p>Encosto estruturado em chassi de polipropileno injetado, com ajuste de altura. Manufaturado em espuma flexível de poliuretano injetada, apresentando conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário, apresentando raio de curvatura transversal além de curvatura longitudinal para perfeita acomodação das costas do usuário. Largura mínima do encosto de 450 mm (no apoio lombar), extensão vertical mínima do encosto de 560 mm.</p> <p>Mecanismo operacional do tipo sincronizado de reclinação para assento e encosto com travamento em, no mínimo, 3 pontos, equipado com sistema de segurança do tipo anti-impacto e ajuste de tensão da mola que tenciona o sistema de reclinação. Esse mecanismo deve dispor de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinação de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinação de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos. Além do manípulo citado, o mecanismo deve dispor de dois manípulos laterais acionados por um simples toque, sendo um para acionamento do pistão à gás e outro, para acionamento/liberação da trava do movimento de reclinação sincronizada. Dotado de placa na região traseira manufaturada em chapa de aço com espessura de 4 mm, com acabamento injetado em termoplástico com 2 mm de espessura entre a placa traseira e a porção do assento do mecanismo. Plataforma para fixação do assento manufaturada a partir de chapa de aço com 3 mm de espessura mínima, estampada, com dobras, e dotado de subplataforma em alumínio injetado. Todos estes componentes, com exceção do acabamento termoplástico, recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxte, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem. Assento e encosto unidos por meio de chapa de aço de espessura mínima de 7 mm do tipo lâmina, tratamento de superfície por meio de pintura epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática.</p> <p>Base giratória arcada, com cinco patas, em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central com anel de metálico de contenção mecânica. Cada pata, em sua porção inferior, possui reforços promovendo maior resistência mecânica à peça. Alojamento para o pino do rodízio com 11 mm de diâmetro que dispensa o uso de bucha plástica para esta função. Para cada pata da base, em sua terminação, acopla-se um rodízio de duplo com pista de rolagem em nylon, antirrisco, tipo "H".</p> <p>Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão à gás, com classificação de desempenho no mínimo em conformidade com classe 04, de acordo com Norma Internacional DIN 4550.</p> <p>Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão à gás, manufaturada em termoplástico copolímero. Tal peça é importante componente para proteção contra partículas que possam atrapalhar o bom funcionamento do pistão, bem como elemento estético da base, para acabamento da coluna e do curso do pistão.</p> <p>Braços com regulagem de altura, com estrutura vertical manufaturado em aço carbono</p>	13	390178
--	--	----	--------



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>tubular. Braço provido de ajuste vertical, através de acionamento de botão externo lateral com empunhadura ergonômica, injetado em polipropileno que, por sua vez, aciona um sistema de acionamento manufaturado em peças de alumínio injetado, aço carbono e resinas de engenharia, tais como molas e cremalheira interna, responsáveis pelo travamento e liberação do ajuste vertical.</p> <p>As partes do estrutural vertical do braço e junção deste estrutural com a chapa horizontal de acoplamento ao assento são providas de acabamento tipo carenagem, injetado em termoplástico copolímero tipo polipropileno ou superior, que protege contra acúmulos de partículas estranhas ao produto, além de oferecer acabamento e proteção ao usuário contra as partes móveis internas do equipamento.</p> <p>Estrutural vertical tubular é acoplado, em sua porção superior, por meio de dois parafusos tipo Phillips, ao apoia braço, manufaturado em poliuretano integral skin, pré polímero termofixo, com textura alma de aço estrutural, apresentando alta densidade e toque macio, promovendo alto fator de conforto ao usuário, com bordas arredondadas.</p> <p>Dimensões do apoia braço de 80 a 90mm de largura nas extremidades e 250 a 260 mm de comprimento.</p> <p>Os elementos em aço carbono do braço que por ventura ficarem aparentes recebem acabamento por meio de pintura na cor preta.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p>	
3	<p>Cadeira giratória tipo diretor com encosto telado (salas de reunião)</p> <p>Descrição geral: Poltrona giratória tipo diretor, espaldar médio, com encosto telado, assento em espuma e base em alumínio. Cor predominante: a definir.</p> <p>Encosto em material elástico telado sem utilização de espuma e similares. Estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Apoio lombar regulável na altura em várias posições, permanecendo seu espaldar fixo. Largura média do encosto mínima de 450 mm e altura mínima de 470 mm.</p> <p>Assento estruturado em compensado multilaminado e estofado em espuma flexível injetada de poliuretano. Borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Largura e profundidade de superfície entre 450 e 480mm, espessura média predominante da espuma de 40mm. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster na cor a combinar.</p> <p>Mecanismo que permita movimento independente de regulagem da altura do assento e da inclinação do encosto.</p> <p>Braços em formato de T reguláveis em altura através de botão lateral contendo apoia braço em Polipropileno.</p> <p>Pistão classe 3 ou 4. Base podendo ser em Nylon com fibra de vidro ou alumínio injetado. Rodízios de nylon com pistas em nylon ou Poliuretano.</p> <p>Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película mínima de aproximadamente 50 micrônios com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em</p>	38 298517



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	Fortaleza-CE.	 Imagen meramente ilustrativa		
4	<p>Cadeira giratória tipo operacional em tecido crepe</p> <p>Descrição geral: Cadeira giratória com regulagem independente de altura e inclinação. Coluna a gás classe 4 com curso de no mínimo 80mm. Espaldar médio. Braços e encosto com regulagem de altura. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster na cor a definir.</p> <p>Assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada e espessura do compensado de 12 mm. Manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural. Borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Largura mínima de 470 mm e profundidade de superfície mínima de 460 mm. Espessura média predominante da espuma de 40 mm. Contracapa injetada em polipropileno copolímero para assento, com espessura mínima predominante de 2,0 mm com ressaltos moldados na matriz de injeção em cada orifício para fixação da plataforma do assento e braços.</p> <p>Assento com ajuste milimétrico de altura acionado por meio de alavanca, com manípulo ergonômico injetado em termoplástico polipropileno copolímero cuja largura, na porção que permite a empunhadura por parte do usuário, seja de no mínimo 20 mm.</p> <p>Encosto com ajuste de altura. Manufaturado em espuma flexível de poliuretano injetada, apresentando conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário, apresentando raio de curvatura transversal além de curvatura longitudinal para perfeita acomodação das costas do usuário. Largura mínima do encosto de 440 mm (no apoio lombar), extensão vertical mínima do encosto de 470 mm, além da espessura mínima predominante da espuma de 40 mm. Estruturado em peça injetada em polipropileno copolímero dotada de 04 posições, no mínimo, para fixação da contracapa por meio de encaixe sobre pressão. Todas as fixações internas não aparentes para o lado externo do encosto, ou seja, a fixação se dá pela porção interna do encosto e a contracapa injetada em termoplástica oferece blindagem e acabamento para a porção externa. Não se utiliza de grampos ou perfis ou mesmo parafusos auto-atarrachantes para fixação da contracapa no estrutural. A própria contracapa, com seus elementos de encaixe sob pressão é auto suficiente para plena fixação ao chassi estrutural do encosto. Carenagem para contra-encosto injetada em polipropileno copolímero, dispensado o uso de perfis de borda para acabamento e proteção, apresentando textura em sua superfície externa.</p> <p>Sistema de articulação do encosto para ajuste de inclinação quando o usuário aciona a alavanca para esta finalidade. Tal alavanca possui as mesmas características ergonômicas e dimensionais citadas para a alavanca de ajuste de altura do assento.</p> <p>Ajuste da altura do espaldar por meio de cremalheira injetada em termoplástico copolímero, com múltiplos pontos de ajuste.</p> <p>Fixação do extensor de encosto ao estrutural fica totalmente protegida do usuário através do acabamento proporcionado pela contracapa injetada em termoplástico para o encosto, permanecendo interna e não aparente na porção externa do contra-encosto.</p> <p>Plataforma do assento e parte metálica do encosto que abraça a cremalheira recebem</p>	13	235850	



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática.</p> <p>Braços com regulagem de altura, com estrutura vertical manufaturado em chapa de aço com vinco e pintura eletrostática. Carenagem do braço injetada em polipropileno. Apoia braço injetado em poliuretano TPU ou em polipropileno. Dimensões mínimas de 80 mm de largura e 250 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão lateral, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.</p> <p>Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma DIN 4550, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna.</p> <p>Base com cinco patas confeccionada em poliamida ou resina de engenharia de desempenho similar ou ainda em aço carbono tubular de seção retangular ou semi oblonga, cujas dimensões são de, no mínimo, 20 x 35 x 1,35 mm, neste caso, sendo a base metálica, deverá possuir uma capa única injetada em polipropileno que recobre todos os bordos laterais e parte superior da base. Independente do material de construção, a base deverá possuir raio da pata mínimo de 320 mm e projeção da pata máxima de 380 mm, com cinco pontos de apoio no mínimo. Caso seja injetada em poliamida, o côncico central para alojamento do pistão deverá possuir reforço metálico insertado na injeção na matriz ou, sendo metálica, o côncico central de alojamento do pistão deverá ser realizado em dois anéis metálicos cuja parede deverá ser de, no mínimo, 2,25 mm, sendo um anel inferior e outro posterior. Sendo metálica, o tratamento de superfície da base deverá ser em pintura eletrostática à pó, de cor preta. Rodízios de duplo giro do tipo em nylon antirriscos.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p>		
5	<p>Cadeira fixa tipo interlocutor</p> <p>Descrição geral: Cadeira fixa tipo interlocutor com braços fixos. Espaldar médio. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster na cor a definir.</p> <p>Assento manufaturado a partir de espumas de poliuretano injetadas (moldadas), cuja largura e profundidade de superfície mínimas sejam de 460 e 450 mm e espessura média predominante da espuma de: 45 mm, estruturado em compensado multilaminado de 12mm.</p> <p>Encosto do tipo espaldar médio manufaturado em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com as mesmas características da espuma do assento, cujos aspectos dimensionais de largura e extensão vertical mínimas sejam de 480 e 460mm e espessura mínima predominante de espuma de 40 mm.</p> <p>Estrutura metálica fixa, do tipo balancim, com o assento em suspensão, manufaturada a partir de tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 25x40mm e espessura mínima de parede de 1,90 mm. Tratamento de superfície do aço da estrutura através de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxar, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior polimerização em estufa à 200 °C, no mínimo.</p>	40	395748



Imagen meramente ilustrativa



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>Sapatas envolventes injetadas em termoplástico polipropileno para atrito com a superfície do piso sendo, no mínimo, 04 sapatas por estrutura.</p> <p>Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, dois pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: largura do apoia braço (mínima): 45mm; comprimento total do braço (mínimo): 340mm; distância interna entre os apoia braços (mínima): de 460mm; altura dos apoia braços em relação ao assento: entre 200 e 250 mm.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p>		
6	<p style="text-align: center;"></p> <p>Imagen Meramente Ilustrativa</p> <p>Gaveteiro móvel</p> <p>Descrição geral: Gaveteiro móvel medindo 350 mm de largura, 500 mm de profundidade e 630 mm de altura considerando a altura dos rodízios; com 1 vão superior e 3 gavetas. Cor predominante madeirado a definir.</p> <p>Tampo Superior confeccionado em MDP com 18 mm de espessura revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de PVC maciço com, no mínimo, 2,0 mm de espessura mínima e com as quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm; coladas pelo processo "Hot Melting", respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Laterais e Fundo confeccionados em MDP com 15mm revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão; partes frontal, laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1,5 mm de espessura com as quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Prateleira confeccionada em MDP com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão, fixada sobre as gavetas, constituindo um vão entre o tampo superior as gavetas.</p> <p>Base confeccionada em MDP com 15 mm de espessura revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão, dotado de quatro rodízios duplos em nylon, fixados em travessas de madeira maciça.</p> <p>3 Gavetas: Frentes confeccionadas em MDP com 15 mm de espessura revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1,5 mm de espessura com quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico. Dotadas de puxadores metálicos embutidos na cor a definir e ainda com stop em silicone para quando a gaveta for fechada não tenha impacto direto com a lateral da caixa, evitando danos ao material e prolongando a vida útil das gavetas.</p> <p>Corpo das gavetas em chapa de aço # 24 dobrada com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor a definir. Dotadas de laterais corrediças deslizantes, possibilitando a projeção da gaveta para fora do corpo do gaveteiro com travamento, evitando a queda accidental da gaveta.</p>	14	237784



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>Fechadura na frente da primeira gaveta com 2 chaves escamoteáveis e sistema de tranca simultânea do conjunto de gavetas. 1ª gaveta dotada de um porta lápis com divisões internas para uma melhor distribuição dos materiais e acessórios para auxiliar nas atividades diárias.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>	
	 <p>Imagen meramente ilustrativa</p>	
7	<p>Mesa oval de reunião para 12 lugares</p> <p>Descrição geral: Mesa oval de reunião para 12 lugares com caixas para conexão de equipamentos e eletrocalhas para perfeita acomodação de cabos de energia e de rede de computadores. Cor predominante: amadeirada</p> <p>Tampo da mesa em formato de bote com pontas arqueadas, com 3600 mm x 1200 mm e altura de 740 mm, confeccionado em MDP, com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de PVC maciço com, no mínimo, 2,0 mm de espessura mínima e com as quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm; coladas pelo processo "Hot Melting", respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>O tampo deverá ter porcas gabaritadas, do tipo buchas instaladas na face inferior da madeira fixando a estrutura metálica ao tampo e ao suporte do divisor frontal, permitindo desmontagens e remanejamentos sem danificar as superfícies. O tampo deve possuir recortes para receber caixas de conexão de energia e rede de computadores.</p> <p>Cada uma das caixas de conexão deve possuir 03 tomadas de energia para 10A de 3 pinos, que devem possuir terminais para montagem dos cabos em 3 vias. Deve também conter 3 blocos prontos para receber conectores RJ45 padrão Keystone e 2 blocos para ampliação. A tampa desta caixa deve manter uma abertura de no mínimo 10 mm quando fechada, para acomodar os cabeamentos quando ligados à caixa.</p> <p>Painel frontal confeccionado em MDP de 18 mm revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de PVC maciço com, no mínimo, 1,0 mm de espessura coladas pelo processo "Hot Melting", respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Base da mesa estruturada em MDP revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão em cor a definir ou tubos de alumínio ou aço polidos em formato oblongo com previsão de passagem para cabos de energia e de dados em cor a definir, pintados em epóxi-pó por processo eletrostático e tratamento anti-corrosivos. Sapatas reguladoras de nível em nylon ou polímero resistente.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>	4 346525



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

			
	<p>Imagen meramente ilustrativa</p>		
8	<p>Mesa executiva em L com mesa auxiliar estrutural e gaveteiro volante (Salas dos Juízes e Diretor Geral)</p> <p>Descrição geral: Mesa de trabalho reta em L composta de Mesa principal com largura de 2200 mm, altura de 740 mm e profundidade de 800 mm combinado com Mesa auxiliar estrutural com largura de 1800 mm, altura de 630 mm e profundidade de 600 mm, ambas com tampo e laterais em tamborato de MDP/MDF de 55mm de espessura. Provista com sapatas niveladoras de altura. Gaveteiro volante em MDP/MDF com largura de 450 mm, altura de 630 mm considerando os rodízios e profundidade de 500 mm, com 4 (quatro) gavetas e rodízios em gel. Cor predominante madeirada a definir.</p> <p>Mesa principal: Tampo, laterais e suporte do tampo fabricados através de duas chapas de 9 mm revestidas na parte externa por laminado melamínico de baixa pressão com preenchimentos de tiras de MDP ou MDF em todo o seu contorno, acabamento em todo seu contorno através de fita de bordo em PVC 2 mm, coladas exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 2 mm. Parte central do tampo da mesa principal constituído de Bivar em vidro ou acrílico na cor preta ou fumê com dimensões de 700 x 500 mm. Painel frontal (saia) fabricado em MDF 15 mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento através de fita de bordo em PVC de, no mínimo, 1 mm e colada exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 1 mm.</p> <p>Mesa auxiliar estrutural: Tampos e laterais fabricados através de duas chapas de 9 mm revestidas na parte externa em BP com preenchimentos de tiras de MDP ou MDF em todo o seu contorno, acabamento em todo seu contorno através de fita de bordo em PVC 2 mm, coladas exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 2 mm. Painel frontal (saia) fabricado em MDF 15 mm revestido em BP em ambas as faces com fechamento através de fita de bordo em PVC de, no mínimo, 1 mm e colada exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 1 mm.</p> <p>O conjunto deve possuir eletrocalha fixada horizontalmente na sua parte interna para acomodação de cabos elétricos e de dados, abertura para passagem desses cabos e 1 caixa de conexão de energia e rede de computadores. A caixa de conexão deve possuir, no mínimo, 2 tomadas de energia para 10A de 3 pinos, 2 blocos prontos para receber conectores RJ45 padrão Keystone e 1 bloco para ampliação.</p> <p>Gaveteiro volante: Tampo em MDP/MDF 25 mm em ambas as faces com fechamento através de fita de bordo em PVC de, no mínimo, 1 mm e colocados exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 1 mm. Fundo, laterais, bases e frente das gavetas em MDF 15 mm revestidos em BP em ambas as faces com fechamento através de fita de bordo em PVC de, no mínimo, 1mm e colocados exclusivamente pelo processo "Hot Melting" com acabamento fresado configurando raio de 1 mm. 4 (quatro) gavetas de iguais dimensões, fabricadas em MDP/MDF 15 mm, revestidas em BP em ambas as faces com fechamento através de fita de bordo em PVC 1 mm e colocados exclusivamente pelo processo "Hot Melting" com fresado configurando raio 1mm, com corredeiras metálicas (aço laminado com roldanas em poliacetal). Fechadura com chave escamoteável, (alojamento de zamak e acabamento niquelado). Puxadores embutidos, em alumínio polido ou aço escovado, com dimensões e formato compatíveis com o padrão do móvel. 4 (quatro) rodízios em</p>	13	389401



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>gel.</p> <p>Montagem: Mesa auxiliar montada sob a mesa principal através de parafusos minifix de aço ou zamak, cavilhas em madeira e sapatas com parafuso de aço 1/4, afastador em alumínio e acabamento em polipropileno injetado.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>		
9	<p>Mesa reta para escritório</p> <p>Descrição geral: Mesa de trabalho reta medindo 1400 mm de largura, 700 mm de profundidade e 740 mm de altura, com tampo e laterais em tamburato de MDF-BP de 45 mm de espessura. Provista com sapatas niveladoras de altura. Cor madeirada a definir.</p> <p>Tampo e laterais com medidas em conformidade com a largura e profundidade da mesa, fabricados através de duas chapas de 9 mm revestidas na parte externa em laminado melamínico de baixa pressão, com preenchimentos de tiras de MDP ou MDF em todo o seu contorno, acabamento em todo seu contorno através de fita de bordo em PVC 1 mm, coladas exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 1 mm. Tampo dotado de orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de 50 mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios.</p> <p>Painel frontal medindo 1400 mm (l) x 360 mm (a) suspenso do piso de 340 mm a 400 mm, junto ao tampo, em MDP/MDF de 18 mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com fechamento através de fita de bordo em PVC 1 mm e colada exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 1 mm. Dotado de eletrocalha medindo aproximadamente 1250 mm de comprimento por 90 mm de altura e 60 mm de profundidade, com entalhes e tomadas para conexão de cabos elétricos, lógicos/telefonia, instalada horizontalmente ao longo do painel frontal.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>	14	329685

Observações Lote 1:



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

1. Para definição de cores, no momento da aquisição dos móveis, a empresa deverá fornecer catálogo de cores disponíveis no mercado;
2. Cada móvel poderá conter selo/marca do fabricante de forma discreta;
3. Conforme previsto na norma NBR 13962/2006, cada cadeira/poltrona deverá ser fornecida com manual do usuário, no qual constem as instruções para uso e regulagem, e as recomendações de segurança cabíveis;
4. Quando necessárias, deverão ser utilizadas soldas MIG com acabamento sem falhas ou bolhas;
5. Qualquer material construtivo não poderá ser confeccionado utilizando-se produtos reciclados, nem apresentar rebarbas e deverão ter cor e textura uniformes;
6. A empresa deverá utilizar na fabricação da cadeira/poltrona, espuma de poliuretano sem a presença de carga ou impurezas, isenta de CFC e atender a NBR 9178/2003;
7. As partes metálicas deverão receber tratamento por meio de processo de desengraxate e fosfatização, com pintura eletrostática em epóxi pó texturizado na cor a definir;
8. Todos os puxadores, chaves e outros complementos deverão ser metálicos de primeira linha (sem defeitos como rebarbas, arranhões, etc).
9. Havendo divergência entre as especificações constantes no sistema eletrônico de compras governamentais e as contidas neste Termo de Referência, prevalecerão as do Termo de referência.

LOTE 2 – Mobiliário para escritório Padrão I – Presidência e Vice presidência			
Item	Material	Qtde.	CATMAT
10	<p>Mesa executiva em L com mesa auxiliar estrutural e gaveteiro volante</p> <p>Descrição geral: Mesa de trabalho reta em L composta de Mesa principal com largura de 2500 mm, altura de 740 mm e profundidade de 1000 mm combinado com Mesa auxiliar estrutural com largura de 2000 mm, altura de 630 mm e profundidade de 600 mm, ambas com tampo e laterais em tamburato de MDP/MDF-BP de 60 mm de espessura. Provista com sapatas niveladoras de altura. Gaveteiro volante em MDP com largura de 450 mm, altura de 630 mm e profundidade de 500 mm, com 4 (quatro) gavetas e rodízios em gel. Cor predominante madeirada a definir.</p> <p>Mesa principal: Tampo, laterais e suporte do tampo fabricados através de duas chapas de 9 mm revestidas na parte externa por laminado melamínico de baixa pressão com preenchimentos de tiras de MDP ou MDF em todo o seu contorno, acabamento em todo seu contorno através de fita de bordo em PVC 2 mm, coladas exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 2 mm. Parte central do tampo da mesa principal constituído de Bivar em vidro ou acrílico na cor preta ou fumê com dimensões de 700 x 500 mm. Painel frontal (saia) fabricado em MDF 15 mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento através de fita de bordo em PVC de, no mínimo, 1 mm e colada exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 1 mm.</p> <p>Mesa auxiliar estrutural: Tampos e laterais fabricados através de duas chapas de 9 mm revestidas na parte externa em BP com preenchimentos de tiras de MDP ou MDF em todo o seu contorno, acabamento em todo seu contorno através de fita de bordo em PVC 2 mm, coladas exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 2 mm. Painel frontal (saia) fabricado em MDF 15 mm revestido em BP em ambas as faces com fechamento através de fita de bordo em PVC de, no mínimo, 1 mm e colada exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 1 mm.</p> <p>O conjunto deve possuir eletrocalha fixada horizontalmente na sua parte interna para acomodação de cabos elétricos e de dados, abertura para passagem desses cabos e 1 caixa de conexão de energia e rede de computadores. A caixa de conexão deve possuir, no mínimo, 2 tomadas de energia para 10A de 3 pinos, 2 blocos prontos para</p>	3	389401



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>receber conectores RJ45 padrão Keystone e 1 bloco para ampliação.</p> <p>Gaveteiro volante: Tampo em MDP/MDF 25 mm em ambas as faces com fechamento através de fita de bordo em PVC de, no mínimo, 1 mm e colocados exclusivamente pelo processo “Hot Melting” devendo receber acabamento frezado configurando raio de 1 mm. Fundo, laterais, bases e frente das gavetas em MDF 15 mm revestidos em BP em ambas as faces com fechamento através de fita de bordo em PVC de, no mínimo, 1mm e colocados exclusivamente pelo processo “Hot Melting” com acabamento fresado configurando raio de 1 mm. 4 (quatro) gavetas de iguais dimensões, fabricadas em MDP/MDF 15 mm, revestidas em BP em ambas as faces com fechamento através de fita de bordo em PVC 1 mm e colocados exclusivamente pelo processo “Hot Melting” com frezado configurando raio 1mm, com corrediças metálicas (aço laminado com roldanas em poliacetal). Fechadura com chave escamoteável, (alojamento de zamak e acabamento niquelado). Puxadores embutidos, em alumínio polido ou aço escovado, com dimensões e formato compatíveis com o padrão do móvel. 4 (quatro) rodízios em gel.</p> <p>Montagem: Mesa auxiliar montada sob a mesa principal através de parafusos minifix de aço ou zamak, cavilhas em madeira e sapatas com parafuso de aço 1/4, afastador em alumínio e acabamento em polipropileno injetado.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>		
11	<p>Balcão tipo credênciа</p> <p>Descrição geral: Balcão tipo credênciа em tamburato de MDF-BP de 45mm com largura de 1800 mm, altura de 800 mm e profundidade de 450 mm. Com portas de giro e prateleiras. Provisto com sapatas niveladoras de altura. Cor predominante madeirado a definir.</p> <p>Tampo superior e laterais fabricados através de duas chapas de 9 mm revestidas na parte externa em laminado melamínico de baixa pressão, com preenchimentos de tiras de MDP/MDF em todo o seu contorno, acabamento em todo seu contorno através de fita de bordo em PVC 1 mm, coladas pelo processo “Hot Melting” devendo receber acabamento frezado configurando raio de 1 mm.</p> <p>Divisões, base, laterais internas e fundo fabricados em MDP/MDF 15 mm revestidos em BP em ambas as faces com fechamento através de fita de bordo em PVC 1 mm e colocados exclusivamente pelo processo “Hot Melting” devendo receber acabamento fresado configurando raio de 1 mm.</p> <p>Portas em MDF 15 mm revestidos em BP em ambas as faces, com fechamento em todo seu contorno através de fita de bordo em PVC 1 mm e colados pelo processo de “Hot Melting” devendo receber acabamento fresado configurando raio 1 mm, com abertura de 105° através de dobradiças tipo caneco com acabamento niquelado e fechamento automático e travamento com fechadura (com alojamento de zamak e acabamento niquelado) e chave. Puxadores embutidos, em alumínio polido ou aço escovado, com dimensões e formato compatíveis com o padrão do móvel. 2 prateleiras externas de vidro 6 mm plano sustentadas por 4 suportes zamak niquelado</p>	3	116700



Imagen meramente ilustrativa



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>		
12	<p>Painel em madeira para TV</p> <p>Descrição geral: Painel para TV em tamborato de MDP/MDF-BP de 45 mm com largura de 1800 mm, altura de 100 mm. Permite passagem de cabos elétrico e de dados. Kit de fixação para alvenaria e para TV inclusos. Cor predominante madeirado a definir.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>	3	150056



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p style="text-align: center;">Poltrona giratória tipo presidente</p> <p>Descrição geral: Poltrona giratória, espaldar alto, padrão presidente, com assento e encosto independentes, porém de formato monobloco e apoio de cabeça. Ajustes de reclinação simultânea de assento e encosto. Rodízios de duplo giro, rotação de 360 graus.</p> <p>Assento e encosto estruturados em compensado multilaminado de no mínimo 15 mm de espessura. Estrutural provido de furação para acoplamento da estrutura (base). Ao estrutural são fixadas duas almofadas independentes para assento e para encosto de espuma de poliuretano flexível injetada (moldada), com densidade de 60 a 65 kg/m³. Dimensões mínimas da espuma de assento: largura de superfície: 530 mm x 485 mm de profundidade da superfície e 78 mm de espessura. Dimensões mínimas da espuma de encosto: largura 545 mm x 730 mm extensão vertical total já considerando ao apoio de cabeça e 85 mm de espessura da espuma. Espumas de assento e encosto dotadas de gomos laterais, ou seja, faixas nas duas laterais, no sentido longitudinal para o assento e vertical para o encosto, que apresentam ressalto em relação à área frontal das espumas. Acabamento de assento e encosto, além do revestimento, com utilização de manta de espuma laminada, entre a espuma injetada e o revestimento, de modo a aferir a estética desejada, recobrindo todo o monobloco de assento e encosto, com acabamento através da utilização de costuras. Revestimento em espalmado sintético.</p> <p>Mecanismo para reclinação de assento e encosto do tipo simultâneo, permitindo a reclinação sincronizada de assento e encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico injetado em polipropileno copolímero, localizada do lado esquerdo do usuário, com possibilidade de travamento do movimento de reclinação em 4 pontos (incluindo o ponto inicial do mecanismo), equipado com sistema anti-impacto para encosto e provido de manípulo frontal injetado em termoplástico para ajuste do coeficiente elástico da mola de reclínio, permitindo várias tensões diferentes para o movimento de reclinação sincronizada, possibilitando desse modo, a utilização do produto por usuários de biótipos distintos.</p> <p>Ajuste milimétrico da altura do assento através do acionamento do pistão a gás por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico injetado em polipropileno copolímero, situado ao lado direito do usuário, acionamento do movimento de</p> <p>Pistão a gás com diâmetro do curso de 28 mm, com conificação superior e inferior de 1°2616', com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento do curso com diâmetro externo de 50 mm cromada, com conificação específica para bases arcadas, contribuindo para que a medida de altura da superfície do assento se apresente de forma adequada. classificação de qualidade e durabilidade do pistão em consonância com o nível 03 da norma internacional DIN 4550, consequentemente, atende aos ensaios de durabilidade do mecanismo de rotação e de ajuste vertical pneumático, preconizados na ABNT NBR 13962/06 para este produto.</p> <p>Base de cinco patas injetada em liga de alumínio, com acabamento polido, de formato arcado, com raio da pata em conformidade com preconizado na norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito, bem como para os quesitos de pontos de apoio da base, ponto de estabilidade e ensaio de carga estática na base.</p> <p>Para cada pata da base, em sua terminação, acoplar-se-á um rodízio de duplo giro de cor preta com banda de rodagem na cor cinza, anti risco, manufaturado em termoplásticos de alto desempenho, com pino de alojamento à base cilíndrico, produzido em aço ABNT 1010/1020 zincado, com 11 mm de diâmetro no mínimo e anel metálico para fixação à base sem a utilização de buchas plásticas, com diâmetro de roda de, no mínimo, 49 mm.</p> <p>Par de braços fixos, manufaturados em alumínio fundido ou injetado em alta pressão, com acabamento polido, ancorados ao assento e ao encosto, unindo-os e, portanto, auxiliando na resistência estrutural do monobloco.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em</p>	13	3	390178
--	--	----	---	--------



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>	
--	--	--

Observações Lote 2:

1. Para definição de cores, no momento da aquisição dos móveis, a empresa deverá fornecer catálogo de cores disponíveis no mercado;
2. Cada móvel poderá conter selo/marca do fabricante de forma discreta;
3. Conforme previsto na norma NBR 13962/2006, cada cadeira/poltrona deverá ser fornecida com manual do usuário, no qual constem as instruções para uso e regulagem, e as recomendações de segurança cabíveis;
4. Quando necessárias, deverão ser utilizadas soldas MIG com acabamento sem falhas ou bolhas;
5. Qualquer material construtivo não poderá ser confeccionado utilizando-se produtos reciclados, nem apresentar rebarbas e deverão ter cor e textura uniformes;
6. A empresa deverá utilizar na fabricação da cadeira/poltrona, espuma de poliuretano sem a presença de carga ou impurezas, isenta de CFC e atender a NBR 9178/2003;
7. As partes metálicas deverão receber tratamento por meio de processo de desengraxate e fosfatização, com pintura eletrostática em epóxi pó texturizado na cor a definir;
8. Todos os puxadores, chaves e outros complementos deverão ser metálicos de primeira linha (sem defeitos como rebarbas, arranhões, etc).
9. Havendo divergência entre as especificações constantes no sistema eletrônico de compras governamentais e as contidas neste Termo de Referência, prevalecerão as do Termo de referência.

LOTE 3 – Mobiliário para Escritório Padrão II			
Item	Material	Qtde.	CATMAT
14	<p>Armário baixo</p> <p>Descrição geral: Armário baixo para escritório com portas de giro medindo 900mm de largura x 500mm de profundidade x 740mm de altura e 1 prateleira intermediária. Cor predominante: argila TX.</p> <p>Tampo superior conforme as medidas de largura e profundidade do armário. Confeccionado em MDP com 25mm de espessura revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC maciço com, no mínimo, 2mm de espessura e quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm; colada pelo sistema Hot-melt e respeitando a cor e a tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Base, laterais conforme as medidas do armário; confeccionados em MDP com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1mm de espessura respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Fundo conforme as medidas do armário; confeccionado em MDP com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão.</p>	101	387967



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1mm de espessura respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>1 (uma) Prateleira interna medindo aproximadamente 440mm de profundidade, confeccionadas em MDP com 18mm de espessura revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1mm de espessura respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico. A prateleira deverá ter altura regulável e ser sustentada por pinos de aço com acabamento cromado nas laterais do armário.</p> <p>Portas de giro confeccionadas em MDP com 18mm de espessura, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 2mm de espessura e quinas arredondadas com raio ergonômico de 2mm; colada pelo sistema Hot-melt e respeitando a cor e a tonalidade do laminado melamínico. Dobradiças com abertura de 110 graus e mola de pressão, com acabamento niquelado, com caneco de fixação em uma cavidade de 35mm, sendo fixada a porta e lateral por parafusos auto atarrachantes. Puxadores embutidos, em metal, em formato e dimensão compatíveis com o padrão do armário. Fechamento mediante ferrolho interno e fechadura modelo lingueta, com acabamento seguindo o padrão dos puxadores. Duas chaves escamoteáveis (principal e reserva).</p> <p>Rodapé seguindo as medidas de largura e profundidade do armário, confeccionado em tubo de aço de 40x20mm. Tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa na cor a definir. Fixado à base do armário por buchas metálicas M6 e parafusos de rosca milimétrica. Dotado de 04 sapatas reguláveis com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20mm.</p> <p>Fixação dos componentes, quando não especificada, deverá ser através de parafusos do tipo mini-fix ou parafusos e buchas metálicas prefixadas no MDP.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>		
15	<p>Armário médio</p> <p>Descrição geral: Armário médio para escritório com portas de giro medindo 900mm de largura x 500mm de profundidade x 1100mm de altura e 2 prateleiras intermediárias.</p> <p>Cor predominante: argila TX.</p> <p>Tampo superior conforme as medidas de largura e profundidade do armário. Confeccionado em MDP com 25mm de espessura revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC maciço com, no mínimo, 2mm de espessura e quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm; colada pelo sistema Hot-melt e respeitando a cor e a tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Base, laterais conforme as medidas do armário; confeccionados em MDP com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1mm de espessura respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Fundo conforme as medidas do armário; confeccionado em MDP com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão.</p>	340	387967



Imagen meramente ilustrativa



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1mm de espessura respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>2 (duas) Prateleiras internas medindo aproximadamente 440mm de profundidade, confeccionadas em MDP com 18mm de espessura revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1mm de espessura respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico. A prateleira deverá ter altura regulável e ser sustentada por pinos de aço com acabamento cromado nas laterais do armário.</p> <p>Portas de giro confeccionadas em MDP com 18mm de espessura, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 2mm de espessura e quinas arredondadas com raio ergonômico de 2mm; colada pelo sistema Hot-melt e respeitando a cor e a tonalidade do laminado melamínico. Dobradiças com abertura de 110 graus e mola de pressão, com acabamento niquelado, com caneco de fixação em uma cavidade de 35mm, sendo fixada a porta e lateral por parafusos auto atarrachantes. Puxadores embutidos, em metal, em formato e dimensão compatíveis com o padrão do armário. Fechamento mediante ferrolho interno e fechadura modelo lingueta, com acabamento seguindo o padrão dos puxadores. Duas chaves escamoteáveis (principal e reserva).</p> <p>Rodapé seguindo as medidas de largura e profundidade do armário, confeccionado em tubo de aço de 40x20mm. Tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa na cor a definir. Fixado à base do armário por buchas metálicas M6 e parafusos de rosca milimétrica. Dotado de 04 sapatas reguláveis com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20mm.</p> <p>Fixação dos componentes, quando não especificada, deverá ser através de parafusos do tipo mini-fix ou parafusos e buchas metálicas prefixadas no MDP.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>	
16	<p>Estação de trabalho angular individual</p> <p>Descrição geral: Estação de trabalho individual medindo 1500x600x1500x600 mm (LxPxH). Cor predominante argila TX.</p> <p>1 (uma) superfície de trabalho integrada (tampo) medindo 1500x600x1500x600 mm confeccionada em MDF com 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de PVC maciço com, no mínimo, 1,5 mm de espessura; coladas pelo sistema Hot- Melt devendo receber acabamento frezado configurando raio de 1 mm e respeitando cor e a tonalidade do laminado melamínico. Dotada de três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de 50 mm produzido em derivados plásticos rígidos e tampa em derivados plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Nas junções entre as bordas posteriores e entre as bordas posteriores e laterais, deverá possuir um corte em formato de pequeno arco de tal forma a contornar cada coluna de sustentação.</p> <p>1 superfície anexa para atendimento (extensor do tampo principal) em formato</p>	12 389401



Imagen meramente ilustrativa



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>ardeado confeccionada em MDF de 25 mm com 1500 mm de largura por 150 mm de profundidade e mesmo acabamento da superfície integrada. Nos vértices posteriores, deverá haver um corte em formato de arco de tal forma a contornar a coluna de sustentação da mesa. Parte posterior da superfície, dotada de buchas de espera para receber parafusos quantas forem necessárias. Não será aceito fixação de parafusos diretamente na madeira. Fixada à estrutura metálica e junto ao tampo principal mediante mini-mãos francesas de alumínio fundido em formato arqueado e parafusos.</p> <p>2 Painéis frontais cegos medindo 1500x360 mm, suspenso do piso de 340 mm a 400 mm, junto ao tampo, em MDF de 18 mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão e dotados de eletrocalhas em aço medindo 1380 mm de comprimento por 90 mm de altura e 60 mm de profundidade com entalhes para instalação de tomada universal e com divisão interna para lançamento em separado de cabos elétricos, lógicos ou de telefonia instalada horizontalmente ao longo do painel frontal.</p> <p>Estrutura em alumínio extrudado: colunas de sustentação confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100 mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotada de sapata reguladora de nível. Pintada em epóxi na cor alumínio pelo sistema eletrostático, permitindo a passagem dos cabos de lógica, elétrica e telefonia; arremate inferior e sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto. A altura da estação poderá variar de 730 mm a 770 mm.</p> <p>Pés estabilizadores confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotado, na extremidade, de sapata reguladora de nível em poliestireno de alto impacto com diâmetro de 80 mm para corrigir desnívelamentos do piso. Medindo 95 mm (altura), 380 mm (profundidade) e 60 mm (espessura). Fixado à coluna através de parafuso allen M6x20.</p> <p>Mãos francesas simples confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado com um ponto de fixação na extremidade. Medindo 95 mm (altura), 410 mm (profundidade) e 35 mm (espessura). Fixadas às colunas de sustentação através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>		
17	<p>Estação de trabalho angular para 2 postos</p> <p>Descrição geral: Estação de trabalho para 2 postos formada pela junção de duas estações de trabalho angular de 1500x600x1500x600 mm com 3 painéis divisores elevados. Cor predominante argila TX</p> <p>2 (duas) superfícies de trabalho integradas, medindo 1500x600x1500x600 mm confeccionadas em MDF com 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão na cor Argila TX. Bordas retas com acabamento em fita de PVC maciço com, no mínimo, 1,5 mm de espessura; coladas pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento frezado configurando raio de 1 mm e respeitando cor e a tonalidade do laminado melamínico. Dotadas de três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de 50 mm produzido em derivados plásticos rígidos e tampa em derivados plásticos flexíveis com abertura para</p>	42	257050



Imagen meramente ilustrativa



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>evitar pressionar os fios. Nas junções entre as bordas posteriores e entre as bordas posteriores e laterais, deverá possuir um corte em formato de pequeno arco de tal forma a contornar cada coluna de sustentação.</p> <p>2 superfícies anexas para atendimento (extensor do tampo principal) com mesmo acabamento da superfície integrada, fixada à estrutura metálica junto ao tampo principal mediante mini-mãos francesas de alumínio fundido em formato arqueado e parafusos.</p> <p>3 Painéis divisores elevados medindo 1500x740, suspenso do piso de 340 mm a 400 mm, ficando na altura de 1080 mm, em MDF de 18 mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão na cor a combinar e dotados de eletrocalhas em aço medindo 1380 mm de comprimento por 90mm de altura e 60 mm de profundidade, com entalhes para instalação de tomada universal e com divisão interna para lançamento em separado de cabos elétricos, lógicos ou de telefonia instalada horizontalmente ao longo do painel e perfis suporte confeccionados e alumínios instaldos no topo do painel.</p> <p>Estrutura em alumínio extrudado: colunas de sustentação confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100 mm e altura de 1080 mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotada de sapata reguladora de nível. Pintada em epóxi na cor alumínio pelo sistema eletrostático, permitindo a passagem dos cabos de lógica, elétrica e telefonia; arremate inferior e sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de altoimpacto; a altura da estação poderá variar de 730 mm a 770 mm.</p> <p>Pés estabilizadores confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotado, na extremidade, de sapata reguladora de nível em poliestireno de alto impacto com diâmetro de 80 mm para corrigir desnivelamentos do piso. Medindo 95 mm (altura), 380 mm (profundidade) e 60 mm (espessura). Fixado à coluna através de parafuso allen M6x20.</p> <p>Mãos francesas simples confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado com um ponto de fixação na extremidade. Medindo 95 mm (altura), 410 mm (profundidade) e 35 mm (espessura). Fixadas às colunas de sustentação através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>		
18	<p>Estação de trabalho angular para 4 postos</p> <p>Descrição geral: Estação de trabalho para 4 postos formado pela junção de quatro estações de trabalho angular de 1500x600x1500x600mm, com 4 painéis elevados. Cor predominante argila TX.</p> <p>4 (duas) superfícies de trabalho integradas, medindo 1500x600x1500x600 mm confeccionadas em MDF com 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão na cor Argila TX. Bordas retas com acabamento</p>	3	258644



Imagen meramente ilustrativa



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>em fita de PVC maciço com, no mínimo, 1,5 mm de espessura; coladas pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento frezado configurando raio de 1 mm e respeitando cor e a tonalidade do laminado melamínico. Dotadas de três orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de 50 mm produzido em derivados plásticos rígidos e tampa em derivados plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Nas junções entre as bordas posteriores e entre as bordas posteriores e laterais, deverá possuir um corte em formato de pequeno arco de tal forma a contornar cada coluna de sustentação.</p> <p>3 Painéis divisores elevados medindo 1500x740 mm, suspenso do piso de 340 mm a 400 mm, ficando na altura de 1080 mm, em MDF de 18 mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão na cor a combinar. Dotados de eletrocalhas em aço medindo 1380 mm de comprimento por 90 mm de altura e 60 mm de profundidade com entalhes para instalação de tomada universal e com divisão interna para lançamento em separado de cabos elétricos, lógicos ou de telefonia instalada horizontalmente ao longo do painel e perfis suporte confeccionados e alumínios instalados no topo do painel.</p> <p>Estrutura em alumínio extrudado: colunas de sustentação confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100 mm e altura de 1080 mm, com acabamento superior e inferior em poliestireno injetado e dotada de sapata reguladora de nível. Pintada em epóxi na cor alumínio pelo sistema eletrostático, permitindo a passagem dos cabos de lógica, elétrica e telefonia; arremate inferior e sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de altoimpacto; a altura da estação poderá variar de 730 mm a 770 mm.</p> <p>Mãos francesas simples confeccionadas em alumínio fundido, de formato arqueado com um ponto de fixação na extremidade. Medindo 95 mm (altura), 410 mm (profundidade) e 35 mm (espessura). Fixadas às colunas de sustentação através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>		
19	<p>Mesa para escritório reta</p> <p>Descrição geral: Mesa retangular sem gavetas medindo 1400x700x740mm (LxPxH), cor predominante argila TX.</p> <p>Tampo com medidas em conformidade com a largura e profundidade da mesa, confeccionado em MDF com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de PVC maciço com, no mínimo, 1,5 mm de espessura; coladas pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento frezado configurando raio de 1mm e respeitando cor e a tonalidade do laminado melamínico. Dotada de dois orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de 50 mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Nas junções entre as bordas posteriores e laterais, deverá possuir um corte em</p>	227	400557



Imagen meramente ilustrativa



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>formato de pequeno arco de tal forma a contornar cada coluna de sustentação.</p> <p>Painel frontal cego medindo 1400x360, suspenso do piso de 340 mm a 400 mm, recuado 150 mm em relação à borda posterior do tampo, confeccionado em MDF 18 mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão e dotado de eletrocalha em aço medindo 1280 mm de comprimento por 90 mm de altura e 60 mm de profundidade, com entalhes para instalação de tomada universal e com divisão interna para lançamento em separado de cabos elétricos, lógicos/telefonia, instalada horizontalmente ao longo do painel frontal.</p> <p>Estrutura em alumínio extrudado: Colunas de sustentação confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100mm, pintada em epóxi na cor alumínio pelo sistema eletrostático, permitindo a passagem dos cabos de lógica, elétrica e telefonia. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto e dotada de sapata reguladora de nível.</p> <p>Pés estabilizadores confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotado, na extremidade, de sapata reguladora de nível em poliestireno de alto impacto com diâmetro de 80 mm para corrigir desnívelamentos do piso. Medindo 95 mm (altura), 380 mm (profundidade) e 50 mm (espessura). Fixado à coluna através de um prisma sem parafuso e um parafuso allen M6x20.</p> <p>Mãos francesas simples: confeccionada em alumínio fundido, de formato arqueado com um ponto de fixação na extremidade. Medindo 95 mm (a), 410 mm (p) e 35 mm (espessura). Fixadas às colunas de sustentação através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>		
20	<p>Mesa para escritório reta</p> <p>Descrição geral: Mesa retangular sem gavetas medindo 1200x600x740 mm de altura, cor predominante argila TX.</p> <p>Tampo com medidas em conformidade com a largura e profundidade da mesa, confeccionado em MDF com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de PVC maciço com, no mínimo, 1,5 mm de espessura; coladas pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento frezado configurando raio de 1 mm e respeitando cor e a tonalidade do laminado melamínico. Dotada de dois orifícios para saída de fiação, confeccionados com corpo com diâmetro de 50 mm, produzido em derivados plásticos rígidos, e tampa em derivados plásticos flexíveis com abertura para evitar pressionar os fios. Nas junções entre as bordas posteriores e laterais, deverá possuir um corte em formato de pequeno arco de tal forma a contornar cada coluna de sustentação.</p> <p>Painel frontal cego medindo 1200x360 mm, suspenso do piso de 340 mm a 400 mm, junto ao tampo, em MDF de 18 mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão e dotado de eletrocalha em aço medindo 1080 mm de comprimento por 90 mm de altura e 60 mm de profundidade, com entalhes para</p>	10	366890



Imagen meramente ilustrativa



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>instalação de tomada universal e com divisão interna para lançamento em separado de cabos elétricos, lógicos/telefonia instalada horizontalmente ao longo do painel frontal.</p> <p>Estrutura em alumínio extrudado: Colunas de sustentação confeccionadas em alumínio extrudado, de formato circular com diâmetro entre 90 e 100 mm, pintada em epóxi na cor alumínio pelo sistema eletrostático, permitindo a passagem dos cabos de lógica, elétrica e telefonia. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto e dotada de sapata reguladora de nível.</p> <p>Pés estabilizadores confeccionados em alumínio fundido, de formato arqueado e dotado, na extremidade, de sapata reguladora de nível em poliestireno de alto impacto com diâmetro de 80 mm para corrigir desnívelamentos do piso. Medindo 95 mm (altura), 380 mm (profundidade) e 50 mm (espessura). Fixado à coluna através de um prisma sem parafuso e um parafuso allen M6x20.</p> <p>Mãos francesas simples: confeccionada em alumínio fundido, de formato arqueado com um ponto de fixação na extremidade. Medindo 95 mm (a), 410 mm (p) e 35 mm (espessura). Fixadas às colunas de sustentação através de parafusos e porcas tipo prisma e fixadas aos componentes em MDF através de parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>	
21	<p>Mesa executiva em L com mesa auxiliar estrutural (Secretários e coordenadores)</p> <p>Descrição geral: Mesa de trabalho reta em L composta de Mesa principal com largura de 2000 mm, altura de 740 mm e profundidade de 800 mm combinado com Mesa auxiliar estrutural com largura de 1800 mm, altura de 630 mm e profundidade de 500 mm, ambas com tampo e laterais em tamburato de MDP/MDF-BP de 60 mm de espessura. Provada com sapatas niveladoras de altura. Cor predominante argila TX.</p> <p>Mesa principal: Tampo, laterais e suporte do tampo fabricados através de duas chapas de 9 mm revestidas na parte externa por laminado melamínico de baixa pressão com preenchimentos de tiras de MDP ou MDF em todo o seu contorno, acabamento em todo seu contorno através de fita de bordo em PVC 2 mm, coladas exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 2 mm. Parte central do tampo da mesa principal constituído de Bivar em vidro ou acrílico na cor preta ou fumê com dimensões de 700 x 500 mm. Painel frontal (saia) fabricado em MDF 15 mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento através de fita de bordo em PVC de, no mínimo, 1 mm e colada exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 1 mm.</p> <p>Mesa auxiliar estrutural: Tampos e laterais fabricados através de duas chapas de 9 mm revestidas na parte externa em BP com preenchimentos de tiras de MDP ou MDF em todo o seu contorno, acabamento em todo seu contorno através de fita de bordo em PVC 2 mm, coladas exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber</p>	25 389401



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>acabamento fresado configurando raio de 2 mm. Painel frontal (saia) fabricado em MDF 15 mm revestido em BP em ambas as faces com fechamento através de fita de bordo em PVC de, no mínimo, 1 mm e colada exclusivamente pelo processo "Hot Melting" devendo receber acabamento fresado configurando raio de 1 mm.</p> <p>O conjunto deve possuir eletrocalha fixada horizontalmente na sua parte interna para acomodação de cabos elétricos e de dados, abertura para passagem desses cabos e 1 caixa de conexão de energia e rede de computadores. A caixa de conexão deve possuir, no mínimo, 2 tomadas de energia para 10A de 3 pinos, 2 blocos prontos para receber conectores RJ45 padrão Keystone e 1 bloco para ampliação.</p> <p>Montagem: Mesa auxiliar montada sob a mesa principal através de parafusos minifix de aço ou zamag, cavilhas em madeira e sapatas com parafuso de aço 1/4, afastador em alumínio e acabamento em polipropileno injetado.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>		
22	<p></p> <p>Imagen meramente ilustrativa</p> <p>Gaveteiro volante</p> <p>Descrição geral: Gaveteiro volante medindo 350 mm de largura, 500 mm de profundidade e 630 mm de altura considerando a altura dos rodízios; com 1 vão superior e 3 gavetas. Cor predominante argila TX.</p> <p>Tampo Superior confeccionado em MDP com 18 mm de espessura revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de PVC maciço com, no mínimo, 2,0 mm de espessura mínima e com as quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm; coladas pelo processo "Hot Melting", respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Laterais e Fundo confeccionados em MDP com 15mm revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão; partes frontal, laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1,5 mm de espessura com as quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Prateleira confeccionada em MDP com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão, fixada sobre as gavetas, constituindo um vão entre o tampo superior as gavetas.</p> <p>Base confeccionada em MDP com 15 mm de espessura revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão, dotado de quatro rodízios duplos em nylon, fixados em travessas de madeira maciça.</p> <p>3 Gavetas: Frentes confeccionadas em MDP com 15 mm de espessura revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1,5 mm de espessura com quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico. Dotadas de puxadores embutidos, metálicos, na cor a definir e ainda com stop em silicone para quando a gaveta for fechada não tenha impacto direto com a lateral da caixa, evitando danos ao material e prolongando a vida útil das gavetas.</p> <p>Corpo das gavetas em chapa de aço # 24 dobrada com tratamento de fosfatização por imersão e pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa na cor a definir.</p>	588	237784



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>Dotadas de laterais corrediças deslizantes, possibilitando a projeção da gaveta para fora do corpo do gaveteiro com travamento, evitando a queda accidental da gaveta.</p> <p>Fechadura na frente da primeira gaveta com 2 chaves escamoteáveis e sistema de tranca simultânea do conjunto de gavetas. 1ª gaveta dotada de um porta lápis com divisões internas para uma melhor distribuição dos materiais e acessórios para auxiliar nas atividades diárias.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>		
23	<p>Armário baixo modular</p> <p>Descrição geral: Armário baixo para escritório com porta de giro medindo 400mm de largura x 600mm de profundidade x 740mm de altura e 1 prateleira intermediária. Cor predominante: argila TX.</p> <p>Tampo superior conforme as medidas de largura e profundidade do armário. Confeccionado em MDP com 25mm de espessura revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC macio com, no mínimo, 2mm de espessura e quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm; colada pelo sistema Hot-melt e respeitando a cor e a tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Base, laterais conforme as medidas do armário; confeccionados em MDP com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1mm de espessura respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Fundo conforme as medidas do armário; confeccionado em MDP com 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1mm de espessura respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>1 (uma) Prateleira interna medindo aproximadamente 540mm de profundidade, confeccionadas em MDP com 18mm de espessura revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 1mm de espessura respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico. A prateleira deverá ter altura regulável e ser sustentada por pinos de aço com acabamento cromado nas laterais do armário.</p> <p>Porta de giro confeccionadas em MDP com 18mm de espessura, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de borda de PVC com, no mínimo, 2mm de espessura e quinas arredondadas com raio ergonômico de 2mm; colada pelo sistema Hot-melt e respeitando a cor e a tonalidade do laminado melamínico. Dobradiças com abertura de 110 graus e mola de pressão, com acabamento niquelado, com caneco de fixação em uma cavidade de 35mm, sendo fixada a porta e lateral por parafusos auto atarrachantes. Puxador embutido, em metal, em formato e dimensão compatíveis com o padrão do armário. Fechamento mediante fechadura modelo lingueta, com acabamento seguindo o padrão dos puxadores. Duas chaves escamoteáveis (principal e reserva).</p> <p>Rodapé seguindo as medidas de largura e profundidade do armário, confeccionado em</p>	127	237784



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>tubo de aço de 40x20mm. Tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa na cor a definir. Fixado à base do armário por buchas metálicas M6 e parafusos de rosca milimétrica. Dotado de 04 sapatas reguláveis com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20mm.</p> <p>Fixação dos componentes, quando não especificada, deverá ser através de parafusos do tipo mini-fix ou parafusos e buchas metálicas prefixadas no MDP.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>	
24	<p>Mesa oval de reunião para 10 lugares</p> <p>Descrição geral: Mesa oval de reunião para 10 lugares, com caixas para conexão de equipamentos e eletrocalhas para perfeita acomodação de cabos de energia e de rede de computadores. Cor predominante: argila TX</p> <p>Tampo da mesa em formato de bote com pontas arqueadas, com 3000 mm x 1200 mm e altura de 740 mm, confeccionado em MDP, com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de PVC maciço com, no mínimo, 2,0 mm de espessura mínima e com as quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm; coladas pelo processo "Hot Melting", respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>O tampo deverá ter porcas gabaritadas, do tipo buchas instaladas na face inferior da madeira fixando a estrutura metálica ao tampo e ao suporte do divisor frontal, permitindo desmontagens e remanejamentos sem danificar as superfícies. O tampo deve possuir recortes para receber caixas de conexão de energia e rede de computadores.</p> <p>Cada uma das caixas de conexão deve possuir 03 tomadas de energia para 10A de 3 pinos, que devem possuir terminais para montagem dos cabos em 3 vias. Deve também conter 3 blocos prontos para receber conectores RJ45 padrão Keystone e 2 blocos para ampliação. A tampa desta caixa deve manter uma abertura de no mínimo 10 mm quando fechada, para acomodar os cabeamentos quando ligados à caixa.</p> <p>Painel frontal confeccionado em MDP de 18 mm revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de PVC maciço com, no mínimo, 1,0 mm de espessura coladas pelo processo "Hot Melting", respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Base da mesa estruturada em MDP revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão em cor a definir ou tubos de alumínio ou aço polidos em formato oblongo com previsão de passagem para cabos de energia e de dados em cor a definir, pintados em epóxi-pó por processo eletrostático e tratamento anti-corrosivos. Sapatas reguladoras de nível em nylon ou polímero resistente.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e</p>	8 346525



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>funcionalidade do mobiliário.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>		
	<p>Mesa oval de reunião para 8 lugares</p> <p>Descrição geral: Mesa oval de reunião para 8 lugares, com caixas para conexão de equipamentos e eletrocalhas para perfeita acomodação de cabos de energia e de rede de computadores. Cor predominante: argila TX</p> <p>Tampo da mesa em formato de bote com pontas arqueadas, com 2500 mm x 1200 mm e altura de 740 mm, confeccionado em MDP, com espessura mínima de 25 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de PVC maciço com, no mínimo, 2,0 mm de espessura mínima e com as quinas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm; coladas pelo processo “Hot Melting”, respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>O tampo deverá ter porcas gabaritadas, do tipo buchas instaladas na face inferior da madeira fixando a estrutura metálica ao tampo e ao suporte do divisor frontal, permitindo desmontagens e remanejamentos sem danificar as superfícies. O tampo deve possuir recortes para receber caixas de conexão de energia e rede de computadores.</p> <p>Cada uma das caixas de conexão deve possuir 03 tomadas de energia para 10A de 3 pinos, que devem possuir terminais para montagem dos cabos em 3 vias. Deve também conter 3 blocos prontos para receber conectores RJ45 padrão Keystone e 2 blocos para ampliação. A tampa desta caixa deve manter uma abertura de no mínimo 10 mm quando fechada, para acomodar os cabeamentos quando ligados à caixa.</p>		
25	<p>Painel frontal confeccionado em MDP de 18 mm revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão. Bordas retas com acabamento em fita de PVC maciço com, no mínimo, 1,0 mm de espessura coladas pelo processo “Hot Melting”, respeitando a cor e tonalidade do laminado melamínico.</p> <p>Base da mesa estruturada em MDP revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão em cor a definir ou tubos de alumínio ou aço polidos em formato oblongo com previsão de passagem para cabos de energia e de dados em cor a definir, pintados em epóxi-pó por processo eletrostático e tratamento anti-corrosivos. Sapatas reguladoras de nível em nylon ou polímero resistente.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>	4	346525



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

Observações Lote 3:

1. Para definição de cores, no momento da aquisição dos móveis, a empresa deverá fornecer catálogo de cores disponíveis no mercado;
2. Cada móvel poderá conter selo/marca do fabricante de forma discreta;
3. Quando necessárias, deverão ser utilizadas soldas MIG com acabamento sem falhas ou bolhas;
4. Qualquer material construtivo não poderá ser confeccionado utilizando-se produtos reciclados, nem apresentar rebarbas e deverão ter cor e textura uniformes;
5. As partes metálicas deverão receber tratamento por meio de processo de desengraxe e fosfatização, com pintura eletrostática em epóxi pó texturizado na cor a definir;
6. Todos os puxadores, chaves e outros complementos deverão ser metálicos de primeira linha (sem defeitos como rebarbas, arranhões, etc).
7. Havendo divergência entre as especificações constantes no sistema eletrônico de compras governamentais e as contidas neste Termo de Referência, prevalecerão as do Termo de referência.

LOTE 4 – Mobiliário - Plenário do TRE			
Item	Material	Qtde.	CATMAT
26	<p>Poltrona giratória tipo presidente (Membros do TRE)</p> <p>Descrição geral: Poltrona giratória, espaldar alto, padrão presidente, com assento e encosto independentes, porém de formato monobloco e apoio de cabeça. Ajustes de reclinação simultânea de assento e encosto. Rodízios de duplo giro, rotação de 360 graus.</p> <p>Assento e encosto estruturados em compensado multilaminado de no mínimo 15 mm de espessura. Estrutural provido de furação para acoplamento da estrutura (base). Ao estrutural são fixadas duas almofadas independentes para assento e para encosto de espuma de poliuretano flexível injetada (moldada), com densidade de 60 a 65 kg/m³. Dimensões mínimas da espuma de assento: largura de superfície: 530 mm x 485 mm de profundidade da superfície e 78 mm de espessura. Dimensões mínimas da espuma de encosto: largura 545 mm x 730 mm extensão vertical total já considerando ao apoio de cabeça e 85 mm de espessura da espuma. Espumas de assento e encosto dotadas de gomos laterais, ou seja, faixas nas duas laterais, no sentido longitudinal para o assento e vertical para o encosto, que apresentam ressalto em relação à área frontal das espumas. Acabamento de assento e encosto, além do revestimento, com utilização de manta de espuma laminada, entre a espuma injetada e o revestimento, de modo a aferir a estética desejada, recobrindo todo o monobloco de assento e encosto, com acabamento através da utilização de costuras. Revestimento em espalmado sintético.</p> <p>Mecanismo para reclinação de assento e encosto do tipo simultâneo, permitindo a reclinação sincronizada de assento e encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico injetado em polipropileno copolímero, localizada do lado esquerdo do usuário, com possibilidade de travamento do movimento de reclinação em 4 pontos (incluindo o ponto inicial do mecanismo), equipado com sistema anti-impacto para encosto e provido de manípulo frontal injetado em termoplástico para ajuste do coeficiente elástico da mola de reclínio, permitindo várias tensões diferentes para o movimento de reclinação sincronizada, possibilitando desse modo, a utilização do produto por usuários de biótipos distintos.</p> <p>Ajuste milimétrico da altura do assento através do acionamento do pistão a gás por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico injetado em polipropileno copolímero, situado ao lado direito do usuário, acionamento do movimento de</p>	12	390178



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

<p>Pistão a gás com diâmetro do curso de 28 mm, com conificação superior e inferior de 1º2616', com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento do curso com diâmetro externo de 50 mm cromada, com conificação específica para bases arcadas, contribuindo para que a medida de altura da superfície do assento se apresente de forma adequada. classificação de qualidade e durabilidade do pistão em consonância com o nível 03 da norma internacional DIN 4550, consequentemente, atende aos ensaios de durabilidade do mecanismo de rotação e de ajuste vertical pneumático, preconizados na ABNT NBR 13962/06 para este produto.</p> <p>Base de cinco patas injetada em liga de alumínio, com acabamento polido, de formato arcado, com raio da pata em conformidade com preconizado na norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito, bem como para os quesitos de pontos de apoio da base, ponto de estabilidade e ensaio de carga estática na base.</p> <p>Para cada pata da base, em sua terminação, acoplar-se-á um rodízio de duplo giro de cor preta com banda de rodagem na cor cinza, anti risco, manufaturado em termoplásticos de alto desempenho, com pino de alojamento à base cilíndrico, produzido em aço ABNT 1010/1020 zinkado, com 11 mm de diâmetro no mínimo e anel metálico para fixação à base sem a utilização de buchas plásticas, com diâmetro de roda de, no mínimo, 49 mm.</p> <p>Par de braços fixos, manufaturados em alumínio fundido ou injetado em alta pressão, com acabamento polido, ancorados ao assento e ao encosto, unindo-os e, portanto, auxiliando na resistência estrutural do monobloco.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>		
---	--	--



Imagen meramente ilustrativa



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p style="text-align: center;">Poltrona giratória tipo presidente (Assessores dos membros do TRE)</p> <p>Descrição geral: Cadeira giratória com mecanismo de reclinação sincronizado para assento e encosto. Coluna a gás classe 4 com curso de no mínimo 100 mm. Braços com regulagem de altura. Espaldar médio. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster na cor a definir.</p> <p>Assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada e espessura do compensado de 15 mm. Manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural. Borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Largura mínima de 490 mm e profundidade de superfície mínima de 460 mm. Espessura média predominante da espuma de 40 mm.</p> <p>Encosto estruturado em chassi de polipropileno injetado, com ajuste de altura. Manufaturado em espuma flexível de poliuretano injetada, apresentando conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário, apresentando raio de curvatura transversal além de curvatura longitudinal para perfeita acomodação das costas do usuário. Largura mínima do encosto de 450 mm (no apoio lombar), extensão vertical mínima do encosto de 560 mm.</p> <p>Mecanismo operacional do tipo sincronizado de reclinação para assento e encosto com travamento em, no mínimo, 3 pontos, equipado com sistema de segurança do tipo anti-impacto e ajuste de tensão da mola que tenciona o sistema de reclinação. Esse mecanismo deve dispor de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinação de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinação de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos. Além do manípulo citado, o mecanismo deve dispor de dois manípulos laterais acionados por um simples toque, sendo um para acionamento do pistão à gás e outro, para acionamento/liberação da trava do movimento de reclinação sincronizada. Dotado de placa na região traseira manufaturada em chapa de aço com espessura de 4 mm, com acabamento injetado em termoplástico com 2 mm de espessura entre a placa traseira e a porção do assento do mecanismo. Plataforma para fixação do assento manufaturada a partir de chapa de aço com 3 mm de espessura mínima, estampada, com dobras, e dotado de subplataforma em alumínio injetado. Todos estes componentes, com exceção do acabamento termoplástico, recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxate, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem. Assento e encosto unidos por meio de chapa de aço de espessura mínima de 7 mm do tipo lâmina, tratamento de superfície por meio de pintura epóxi pó, através do processo de deposição eletrostática.</p> <p>Base giratória arcada, com cinco patas, em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central com anel de metálico de contenção mecânica. Cada pata, em sua porção inferior, possui reforços promovendo maior resistência mecânica à peça. Alojamento para o pino do rodízio com 11 mm de diâmetro que dispensa o uso de bucha plástica para esta função. Para cada pata da base, em sua terminação, acopla-se um rodízio de duplo com pista de rolagem em nylon, antirrisco, tipo "H".</p> <p>Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão à gás, com classificação de desempenho no mínimo em conformidade com classe 04, de acordo com Norma Internacional DIN 4550.</p> <p>Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão à gás, manufaturada em termoplástico copolímero. Tal peça é importante componente para proteção contra partículas que possam atrapalhar o bom funcionamento do pistão, bem como elemento estético da base, para acabamento da coluna e do curso do pistão.</p> <p>Braços com regulagem de altura, com estrutura vertical manufaturado em aço</p>		
27		7	390178



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>carbono tubular. Braço provido de ajuste vertical, através de acionamento de botão externo lateral com empunhadura ergonômica, injetado em polipropileno que, por sua vez, aciona um sistema de acionamento manufaturado em peças de alumínio injetado, aço carbono e resinas de engenharia, tais como molas e cremalheira interna, responsáveis pelo travamento e liberação do ajuste vertical.</p> <p>As partes do estrutural vertical do braço e junção deste estrutural com a chapa horizontal de acoplamento ao assento são providas de acabamento tipo carenagem, injetado em termoplástico copolímero tipo polipropileno ou superior, que protege contra acúmulos de partículas estranhas ao produto, além de oferecer acabamento e proteção ao usuário contra as partes móveis internas do equipamento.</p> <p>Estrutural vertical tubular é acoplado, em sua porção superior, por meio de dois parafusos tipo Phillips, ao apoia braço, manufaturado em poliuretano integral skin, pré polímero termofixo, com textura alma de aço estrutural, apresentando alta densidade e toque macio, promovendo alto fator de conforto ao usuário, com bordas arredondadas.</p> <p>Dimensões do apoia braço de 80 a 90mm de largura nas extremidades e 250 a 260 mm de comprimento.</p> <p>Os elementos em aço carbono do braço que por ventura ficarem aparentes recebem acabamento por meio de pintura na cor preta.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p>		
28	<p>Poltrona Plenário do TRE</p> <p>Descrição Geral: Poltrona fixa para auditório com assento rebatível.</p> <p>Estrutura em aço, painel lateral em madeira com gofrato preto ou lâmina de madeira natural.</p> <p>Encosto em espuma injetada e contra-encosto em polipropileno com perfurações acústicas ou madeira laminada.</p>	103	65129



Imagen meramente ilustrativa



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>Assento rebatível em espuma injetada, contra-assento em polipropileno com perfurações acústicas. Apoio de braços em poliuretano ou madeira maciça.</p> <p>Aspectos dimensionais: largura total: 680 mm; profundidade da superfície do assento: 480 mm; extensão vertical do encosto: 720 mm; largura do encosto na região da borda superior: 450 mm; largura do encosto na região do apoio lombar: 480 mm; altura da borda superior do encosto em relação ao piso quando fechado: 930mm; profundidade total fechado: 370mm.</p> <p>Revestimento: assento e encosto revestidos por tecido de alta resistência com trama e cor a definir.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a ergonomia e funcionalidade do mobiliário.</p>	
29	<p>Poltrona Plenário do TRE – Obeso</p> <p>Descrição Geral: Poltrona fixa para auditório para obeso com assento rebatível.</p> <p>Estrutura em aço, painel lateral em madeira com gofrato preto ou lâmina de madeira natural.</p> <p>Encosto em espuma injetada e contra-encosto em polipropileno com perfurações acústicas ou madeira laminada.</p> <p>Assento rebatível em espuma injetada, contra-assento em polipropileno com perfurações acústicas. Apoio de braços em poliuretano ou madeira maciça.</p> <p>Aspectos dimensionais: largura total: 1090mm; largura da superfície do assento: 980mm; profundidade da superfície do assento: 480mm; extensão vertical do encosto: 720mm; largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 900mm.</p> <p>Revestimento: assento e encosto revestidos por tecido de alta resistência com trama e cor a definir.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a ergonomia e funcionalidade do mobiliário.</p>	3 65129

Observações Lote 4:

- Para definição de cores, no momento da aquisição dos móveis, a empresa deverá fornecer catálogo de cores disponíveis no mercado;
- Cada móvel poderá conter selo/marca do fabricante de forma discreta;



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

3. Conforme previsto na norma NBR 13962/2006, cada cadeira/poltrona deverá ser fornecida com manual do usuário, no qual constem as instruções para uso e regulagem, e as recomendações de segurança cabíveis;
4. Quando necessárias, deverão ser utilizadas soldas MIG com acabamento sem falhas ou bolhas;
5. Qualquer material construtivo não poderá ser confeccionado utilizando-se produtos reciclados, nem apresentar rebarbas e deverão ter cor e textura uniformes;
6. A empresa deverá utilizar na fabricação da cadeira/poltrona, espuma de poliuretano sem a presença de carga ou impurezas, isenta de CFC e atender a NBR 9178/2003;
7. As partes metálicas deverão receber tratamento por meio de processo de desengraxate e fosfatização, com pintura eletrostática em epóxi pó texturizado na cor a definir;
8. Havendo divergência entre as especificações constantes no sistema eletrônico de compras governamentais e as contidas neste Termo de Referência, prevalecerão as do Termo de referência.

LOTE 5 – Mobiliário - Auditório do TRE			
Item	Material	Qtde.	CATMAT
30	<p>Poltrona para auditório</p> <p>Descrição geral: Poltrona fixa para auditório com prancheta embutida e assento rebatível com os seguintes aspectos dimensionais: largura da superfície do assento: 480 a 500mm; profundidade da superfície do assento: 470 a 480mm; extensão vertical do encosto: 710 a 720mm; largura do encosto na região da borda superior: 440 a 450mm; largura do encosto na região do apoio lombar: entre 470 e 480mm; medida entre eixos: entre 590 e 610mm; altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: 920 a 930mm; profundidade total fechado: entre 350 e 370mm.</p> <p>Estruturada em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica, medindo, no mínimo, 20 x 45 x 1,90 mm, em aço abnt 1008/1020 com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa temperatura superior à 200°C sendo o fechamento das estruturas metálicas centrais e laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento de todas as estruturas metálicas, centrais e de extremidade, são fechadas desde o apoio de braço até a sapata de fixação ao piso, com 620mm de altura por 260mm de largura, no mínimo.</p> <p>Assento e encosto auto rebatíveis. Não será aceito sistema de rebatimento por meio de estruturas e tirantes metálicos que fiquem expostos entre o assento e o encosto durante o uso, possibilitando assim efeito de aprisionamento de mãos, dedos ou cabelos do usuário. Os eixos de rebatimento do assento e encosto (sincronizado) devem estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto. Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 13,5mm e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda mig tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa temperatura superior à 200°C. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 40mm.</p> <p>Revestimento: assento e encosto revestidos por tecido de alta resistência com trama e cor a definir.</p> <p>Braços e prancheta: apoia braço integrado à estrutura metálica central ou lateral por meio de, no mínimo, dois parafusos, sendo tal apoio injetado em poliuretano do tipo integral, termofixo, pré polímero, com alma de aço, dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral. Tampo da prancheta injetado em alumínio com</p>	355	266092



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, de sorte que, quando em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta. Para guardar a prancheta dentro da lateral, o usuário deve escamotear o apoio no sentido transversal e, em seguida, escamotear a prancheta para dentro da lateral, finalizando com o posicionamento do apoio braço em sua situação inicial de uso, quando a prancheta permanece escamoteada dentro da lateral. Eixo de pivotamento da prancheta produzido em aço inox. Um único apoio, que pode estar disposto na extremidade ou no centro da fileira, de acordo com o layout das pranchetas, não deve acompanhar uso de prancheta e não terá necessidade de escamoteamento lateral.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a ergonomia e funcionalidade do mobiliário.</p>		
31	<p>Poltrona Auditório – Obeso</p> <p>Descrição geral: Poltrona fixa para auditório para obesos com os seguintes aspectos dimensionais: largura da superfície do assento: 960 a 980mm; profundidade da superfície do assento: 470 a 480mm; extensão vertical do encosto: 710 a 720mm; largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 900mm medida entre eixos: 1090mm.</p> <p>Estruturada em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica, medindo, no mínimo, 20 x 45 x 1,90 mm, em aço abnt 1008/1020 com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa temperatura superior à 200°C sendo o fechamento das estruturas metálicas centrais e laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento de todas as estruturas metálicas, centrais e de extremidade, são fechadas desde o apoio de braço até a sapata de fixação ao piso, com 620mm de altura por 260mm de largura, no mínimo.</p> <p>Assento e encosto auto rebatíveis. Não será aceito sistema de rebatimento por meio de estruturas e tirantes metálicos que fiquem expostos entre o assento e o encosto durante o uso, possibilitando assim efeito de aprisionamento de mãos, dedos ou cabelos do usuário. Os eixos de rebatimento do assento e encosto (sincronizado) devem estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto. Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 18mm e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda mig tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa temperatura superior à 200°C. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 40mm.</p> <p>Revestimento: assento e encosto revestidos por tecido de alta resistência com trama e cor a definir.</p> <p>Braço e prancheta: apoia braço integrado à estrutura metálica central ou lateral por meio de, no mínimo, dois parafusos, sendo tal apoio injetado em poliuretano do tipo integral, termofixo, pré polímero, com alma de aço, dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral. Tampo da prancheta injetado em alumínio com</p>	5	74039



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

<p>acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, de sorte que, quando em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta. Para guardar a prancheta dentro da lateral, o usuário deve escamotear o apoio no sentido transversal e, em seguida, escamotear a prancheta para dentro da lateral, finalizando com o posicionamento do apoio braço em sua situação inicial de uso, quando a prancheta permanece escamoteada dentro da lateral. Eixo de pivotamento da prancheta produzido em aço inox. Um único apoio, que pode estar disposto na extremidade ou no centro da fileira, de acordo com o layout das pranchetas, não deve acompanhar uso de prancheta e não terá necessidade de escamoteamento lateral.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a ergonomia e funcionalidade do mobiliário.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>	
---	--

Observações Lote 5:

1. Para definição de cores, no momento da aquisição dos móveis, a empresa deverá fornecer catálogo de cores disponíveis no mercado;
2. Cada móvel poderá conter selo/marca do fabricante de forma discreta;
3. Conforme previsto na norma NBR 13962/2006, cada cadeira/poltrona deverá ser fornecida com manual do usuário, no qual constem as instruções para uso e regulagem, e as recomendações de segurança cabíveis;
4. Quando necessárias, deverão ser utilizadas soldas MIG com acabamento sem falhas ou bolhas;
5. Qualquer material construtivo não poderá ser confeccionado utilizando-se produtos reciclados, nem apresentar rebarbas e deverão ter cor e textura uniformes;
6. A empresa deverá utilizar na fabricação da cadeira/poltrona, espuma de poliuretano sem a presença de carga ou impurezas, isenta de CFC e atender a NBR 9178/2003;
7. As partes metálicas deverão receber tratamento por meio de processo de desengraxte e fosfatização, com pintura eletrostática em epóxi pó texturizado na cor a definir;
8. Havendo divergência entre as especificações constantes no sistema eletrônico de compras governamentais e as contidas neste Termo de Referência, prevalecerão as do Termo de referência.

LOTE 6 – Mobiliário - Áreas de espera e circulação do TRE			
Item	Material	Qtde.	CATMAT
32	<p>Banco em madeira</p> <p>Banco 3 lugares em madeira maciça de reflorestamento (Eucalipto), certificado FSC, com acabamento em tingidor impermeabilizante tipo stain, com ação inseticida e fungicida. Carga suportada: 300kg, distribuídos uniformemente. Altura 46 cm, Largura 150 cm, profundidade 40 cm, Peso aproximado 15 kg.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas</p>	10	150525



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a ergonomia e funcionalidade do mobiliário.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>		
33	<p>Mesa lateral tipo Saarinen</p> <p>Descrição geral: Base em alumínio fundido em formato de tulipa, pintada na cor a combinar. Tampo em MDP 25mm, revestido em laminado melamínico na cor a combinar, com diâmetro de 500 mm, com borda reta em PVC colada pelo processo hotmelt. Fixado na base através de parafusos M8. Altura da mesa: 400 mm.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a ergonomia e funcionalidade do mobiliário.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa.</p>	26	150208
34	<p>Poltrona tipo Le corbusier preta</p> <p>Descrição geral: Sofá individual tipo Le corbusier com almofadas de assento separadas da almofada da base. Estrutura de aço inox tubular NBR 304 com polimento espelhado e curvas feias as originais Le corbusier. Revestimento em couro ecológico preto.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>	31	14303
35	<p>Sofá 3 lugares grafite</p> <p>Descrição geral: Sofá de 3 lugares com almofadas de assento e base unificadas. Estruturada em madeira, com revestimento em tecido vinílico na cor preta. Dimensões aproximadas: 1840 mm de largura por 680 mm de profundidade.</p> <p>Sofá modulado com estrutura constituída em madeira, com as partes planas em mdf e compensado multilaminado resinalizado e prensado, com espessura de 13 mm e com tratamento contra fungos e insetos. Os estofados em espuma indeformável com densidade controlada e diferenciada para assento (40 kg/m³) com espessura de 90mm, encosto (28 kg/m³) com espessura de 191mm e apoio de braços, revestidos por uma fibra de resina suave, permitindo alto nível de conforto. Espumas do assento,</p>	5	14303



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

	<p>encosto e dos braços chanfradas nas partes internas. Pés confeccionados em estrutura tubular de secção transversal 40x40 mm, com espessura de 1,9 mm, acabamento superficial cromado e extremidades recobertas através de ponteiras em polipropileno preto.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p> <p>Observação: Serão aceitas variações de até 5% (cinco por cento) nas medidas apresentadas nas especificações acima, desde que não comprometam a composição e funcionalidade do mobiliário.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>		
36	<p>Sofá 2 lugares tipo Le corbusier</p> <p>Descrição geral: Sofá de 2 lugares tipo Le corbusier com almofadas de assento separadas da almofada da base. Estrutura de aço inox tubular NBR 304 com polimento espelhado e curvas fiéis as originais Le corbusier. Revestimento em couro ecológico preto.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>	2	14303
37	<p>Sofá 3 lugares tipo Le corbusier preto</p> <p>Descrição geral: Sofá de 3 lugares tipo Le corbusier com almofadas de assento separadas da almofada da base. Estrutura de aço inox tubular NBR 304 com polimento espelhado e curvas fiéis as originais Le corbusier. Revestimento em couro ecológico preto.</p> <p>Garantia: garantia de fábrica mínima de 5 anos e Assistência técnica prestada em Fortaleza-CE.</p>  <p>Imagen meramente ilustrativa</p>	24	14303

Observações gerais:

1. Para definição de cores, no momento da aquisição dos móveis, a empresa deverá fornecer catálogo de cores disponíveis no mercado;
2. Cada móvel poderá conter selo/marca do fabricante de forma discreta;
3. Conforme previsto na norma NBR 13962/2006, cada cadeira/poltrona deverá ser fornecida com manual do usuário, no qual constem as instruções para uso e regulagem, e as recomendações de segurança cabíveis;
4. Quando necessárias, deverão ser utilizadas soldas MIG com acabamento sem falhas ou bolhas;



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

5. Qualquer material construtivo não poderá ser confeccionado utilizando-se produtos reciclados, nem apresentar rebarbas e deverão ter cor e textura uniformes;
6. A empresa deverá utilizar na fabricação da cadeira/poltrona, espuma de poliuretano sem a presença de carga ou impurezas, isenta de CFC e atender a NBR 9178/2003;
7. As partes metálicas deverão receber tratamento por meio de processo de desengraxe e fosfatização, com pintura eletrostática em epóxi pó texturizado na cor a definir;
8. Havendo divergência entre as especificações constantes no sistema eletrônico de compras governamentais e as contidas neste Termo de Referência, prevalecerão as do Termo de referência.

1.6.2. Alinhamento do Objeto:

O objeto deste estudo encontra-se alinhado aos seguintes objetivos estratégicos/organizacionais do TRE/CE:

- Aperfeiçoamento da Gestão de Custos;
- Promoção e aprimoramento de práticas de sustentabilidade no âmbito do TRE/CE, com a implantação de medidas que garantam o uso eficiente e sustentável dos bens e materiais;
- Promoção da qualidade de vida no ambiente de trabalho.

1.6.3. Benefícios Esperados:

- Melhoria de indicadores de QVT;
- Melhoria da comunicação interpessoal das equipes de trabalho;
- Aumento da durabilidade e redução de custos com manutenção de móveis de uso geral.

1.6.4. Relação entre a Demanda Prevista e Contratada

À demanda prevista inicialmente no Documento Oficial de Demanda foi acrescido um percentual de 5% ou uma unidade (quando o percentual for menor que um) destinado à reserva técnica para hipóteses de futuros acréscimos não previstos nos projetos analisados ou necessária substituição no caso de recolhimento para conserto em garantia.

1.7. Adequação do Ambiente:

Não há necessidade de adequação considerando tratar-se de mobiliário previstos para equipar a nova sede do TRE.

1.8. Orçamento Estimado:

O valor estimado da presente contratação poderá sofrer alteração após o resultado da pesquisa de mercado que será realizada pela Seção de Compras deste Tribunal, levando-se em consideração fatores como o sistema de aquisição, quantidade a ser adquirida, frete, impostos incidentes e outros.

Outro fator que poderá influenciar no preço do produto, conforme o caso, é a exigência de apresentação de catálogo da linha de produtos proposta, certificado de marca de conformidade ABNT ou laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO para ensaios dimensionais de estabilidade, resistência e durabilidade, conforme normas regulamentadoras da ABNT e NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho e certificação que comprovem a origem legal da madeira utilizada na fabricação dos móveis.

DESCRÍÇÃO DA CONTA	VALOR
449052.42 – Mobiliário em geral	R\$ 2.534.855,85
TOTAL ESTIMADO	R\$ 2.534.855,85

2. Sustentação de Contrato:

2.1. Recursos Materiais e Humano:

Não se aplica.

2.2. Continuidade do Fornecimento:



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

Está relacionada à existência de orçamento para as aquisições até o termo final de sua vigência do contrato.

3. Estratégia para Contratação:

3.1. Natureza do Objeto:

Os materiais possuem características comuns e usuais encontradas no mercado.

3.2. Parcelamento do Objeto:

Optou-se pelo agrupamento dos materiais em lotes para assegurar que os bens adquiridos de um mesmo lote formem conjuntos com características semelhantes de cores, forma, textura, materiais, acabamento e montagem, favorecendo à estética e à harmonia nos ambientes onde serão utilizados. Assim, o mobiliário demandado foi agrupado da seguinte forma:

Lotes 1 e 2: correspondem ao Mobiliário para escritório Padrão I e será aplicado nos ambientes da direção superior do TRE/CE;

Lote 3: corresponde ao Mobiliário para escritório Padrão II e será aplicado nos ambientes do corpo operacional/administrativo da instituição;

Lote 4: corresponde ao mobiliário que será instalado na sala de sessões do TRE/CE;

Lote 5: corresponde ao mobiliário que será instalado no auditório principal;

Lote 6: corresponde ao mobiliário que será aplicado nas principais salas de espera e áreas de circulação.

3.3. Adjudicação do Objeto:

Será considerada vencedora a proposta que apresentar conformidade com o edital e ofertar o **menor preço por lote** promovendo-se a desclassificação das propostas desconformes ou inexequíveis.

Para se obter o menor preço do lote, deverão ser negociados os valores individualizados de cada item que o compõe, buscando também o **menor preço por item**.

3.4. Modalidade e Tipo de Licitação:

Sugere-se Pregão Eletrônico do tipo menor preço por lote.

3.5. Classificação e Indicação Orçamentária:

Programa de Trabalho	Elemento de Despesa	Valor
Custeio	449052-42 Mobiliário em geral	R\$ 2.534.855,85

3.6. Vigência

A vigência do Contrato será de 12(doze) meses após a publicação do seu extrato no Diário Oficial da União.

3.6. Gestor da contratação:

Recomenda-se a nomeação de Comissão específica para a gestão dos contratos que serão firmados após a licitação.

4. Análise de Riscos:

Risco 1: Insuficiência de recursos orçamentários em 2020 para aquisição da demanda necessária				
Probabilidade	() Baixa 1	(X) Média 3	() Alta 4	() Extremo 5
Impacto	() Baixo 1	() Médio 3	(X) Alto 4	() Extremo 5
Nível do Risco (Probabilidade X)	() Baixo 1-4	() Médio 5-11	(X) Elevado 12-19	() Extremo 20-25



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

Impacto)				
Danos Potenciais	Atraso no planejamento da mudança para a nova sede do TRE.			
Ação mitigatória 1	Gerenciar o orçamento disponível de forma a garantir os recursos necessários para a aquisição			
Recurso Requeridos				
Responsável	Secretário de Orçamento e Finanças do TRE-CE			
GESTOR DO RISCO	Secretário de Administração do TRE-CE			

Risco 2: Frustração parcial do processo licitatório				
Probabilidade	() Baixa 1	() Média 3	(X) Alta 4	() Extremo 5
Impacto	() Baixo 1	() Médio 3	(X) Alto 4	() Extremo 5
Nível do Risco (Probabilidade X Impacto)	() Baixo 1-4	() Médio 5-11	(X) Elevado 12-19	() Extremo 20-25
Danos Potenciais	- Atraso no planejamento da mudança para a nova sede do TRE; - Forçar que a mudança seja realizada parcialmente ou com o mobiliário utilizado atualmente no Tribunal.			
Ação mitigatória 1	Realizar do Estudo preliminar e do Termo de referência em sintonia com as ofertas do mercado;			
Recurso Requeridos				
Responsável	Equipe de planejamento da contratação			
Ação mitigatória 2	Realizar a cotação de preços o mais próximo possível da realidade do mercado			
Recurso Requeridos				
Responsável	Seção de Compras			
Ação mitigatória 3	Disponibilizar possíveis ARPs vigentes de outros órgão para adesão caso necessário.			
Recurso Requeridos				
Responsável	Seção de Compras			
GESTOR DO RISCO	Coordenador da COLIC (Integrante administrativo)			

Risco 3: Não entrega de material pelo fornecedor				
Probabilidade	() Baixa 1	(X) Média 3	() Alta 4	() Extremo 5
Impacto	() Baixo 1	() Médio 3	(X) Alto 4	() Extremo 5
Nível do Risco (Probabilidade X Impacto)	() Baixo 1-4	() Médio 5-11	(X) Elevado 12-19	() Extremo 20-25
Danos Potenciais	- Atraso no planejamento da mudança para a nova sede do TRE; - Forçar que a mudança seja realizada parcialmente ou com o mobiliário utilizado atualmente no Tribunal.			
Ação mitigatória 1	Acompanhar o andamento da entrega junto ao fornecedor a partir da solicitação de uso da ARP para aquisição de materiais.			
Recurso Requeridos				



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

Responsável	Gestores do contrato.
Ação mitigatória 2	Disponibilizar possíveis ARP's vigentes de outros órgãos para adesão caso necessário.
Recurso Requeridos	
Responsável	Seção de Compras
GESTOR DO RISCO	Coordenador da COMAP (Área demandante)

Risco 4: Tentativa de entrega de material em desconformidade com o edital

Probabilidade	(X) Baixa 1	() Média 3	() Alta 4	() Extremo 5
Impacto	() Baixo 1	() Médio 3	(X) Alto 4	() Extremo 5
Nível do Risco (Probabilidade X Impacto)	(X) Baixo 1-4	() Médio 5-11	() Elevado 12-19	() Extremo 20-25
Danos Potenciais	<ul style="list-style-type: none">- Atraso no planejamento da mudança para a nova sede do TRE;- Forçar que a mudança seja realizada parcialmente com o mobiliário utilizado atualmente no Tribunal.			
Ação mitigatória 1	Disponibilizar visita prévia de licitantes à nova sede do TRE para esclarecimento de possíveis dúvidas.			
Recurso Requeridos	Servidor para acompanhamento das visitas técnicas agendadas			
Responsável	COMAP (Área demandante)			
Ação mitigatória 2	Analizar amostras e/ou catálogos do fabricante durante a fase de licitação.			
Recursos Requeridos	<ul style="list-style-type: none">- Comissão para avaliação de amostras/catálogos;- Espaço em depósito para análise de amostras.			
Responsável	Integrantes técnicos da Equipe de planejamento da contratação			
Ação mitigatória 3	Acompanhar o andamento da entrega junto ao fornecedor a partir do envio da nota de empenho.			
Recursos Requeridos				
Responsável	Gestores do contrato			
GESTOR DO RISCO	Coordenador da COMAP (Área demandante)			

Risco 5: Não cumprimento do prazo de entrega do material

Probabilidade	() Baixa 1	() Média 3	(X) Alta 4	() Extremo 5
Impacto	() Baixo 1	(X) Médio 3	() Alto 4	() Extremo 5
Nível do Risco (Probabilidade X Impacto)	() Baixo 1-4	() Médio 5-11	(X) Elevado 12-19	() Extremo 20-25
Danos Potenciais	<ul style="list-style-type: none">- Atraso no planejamento da mudança para a nova sede do TRE;- Forçar que a mudança seja realizada parcialmente com o mobiliário utilizado atualmente no Tribunal.			
Ação mitigatória 1	<ul style="list-style-type: none">- Elaborar edital de licitação com potencial de atrair empresas com capacidade de produção comprovada;- Acompanhar o andamento da entrega junto ao fornecedor a partir do envio da nota de empenho;			



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

Recurso Requeridos	
Responsável	COLIC/SELIC e Gestores do contrato.
GESTOR DO RISCO	Coordenadora da COLIC

5. Declaração de Viabilidade ou não da contratação:

Com base nas informações levantadas ao longo dos estudos técnicos preliminares, consideramos a aquisição viável do ponto de vista técnico. Porém, quanto à viabilidade econômica entende-se que este estudo deva ser submetido à consideração do comitê gestor de aquisições do TRE/CE.

Fortaleza, 17/04/2020.

Equipe de Planejamento da Contratação:

Cláudio Emmanuel Medeiros Dantas
Integrante demandante

Vando Matias Gadelha
Integrante técnico

Gladstone Façanha Barbosa Lima
Integrante técnico

Marcus Vinicius Viana de Oliveira
Integrante técnico

Giovanna Luna Araújo Vinhas
Integrante administrativo



Tribunal Regional Eleitoral do Ceará

Anexo A

Lista de potenciais fornecedores

Fornecedores pesquisados na Internet	
1	HOME OFFICE Móveis para Escritório – contato@homeofficemoveis.com , www.homeofficemoveis.com , Tel. (31) 34531711 ou (31) 3287.1712,
2	RIVERA Móveis Indústria e Comércio Ltda. – Contato: Alexandre, www.riveramoveis.com.br , alexandreflexfortal@gmail.com , (85) 3093.7795, (85) 98412.5653, 99670.2222, licitacao@riveramoveis.com.br
3	ARTLINE Móveis - Contato: artline@artlinemoveis.com.br , www.artlinemoveis.teaserpropaganda.com , Tel. (79) 2107.0949
4	TECNOFLEX Mobiliário Corporativo
5	MADEIRENSE Móveis – Contato: Renato Dias, renato@madeirensemoveis.com.br , www.madeirensemoveis.com.br , Tel. (31) 3282.9855, (31) 98436.7791

Fornecedores/representantes locais consultados	
1	Programa Office - Contato: Rogério facó, contato@programaoffice.com , cel. (85) 98141.7716
2	Marelli – Contato: Lania Silva, lsilva@marelli.com.br , cel. (85) 98533.0715
3	Programa Móveis – Contato: Beto Sydrião, www.programamoveis.com.br , beto@programamoveis.com.br , cel. (85) 9983.4978
4	USE móveis para Escritório – Contato: Uibian Vilagelim, www.usemoveis.com.br , uibian@usemoveis.com.br
5	Libra Móveis, Contato: Geraldo Foeppel, libramoveis@gmail.com , cel. (85) 996049371
6	Bortolini Móveis – Contato: Franzé Araújo, www.bortolini.com.br , forteza01@bortolini.com.br , cel. (85) 99981.0145
7	FORTLINE – Contato: Carlos Alberto, licitacoes@fortline.ind.br , cel. (85) 99639.5939
9	STUDIO CUBO Design – Contato: Idvaldo Dourado, diretoria@studiocubodesign.com.br , cel. (85) 99963.0008
10	ARKFORMAS – Contato: toninho@arkformas.com.br
11	TOPOFFICE – Contato: Ilidia, topoffice@topoffice.com.br
12	FLEXFORTAL, Contato: Ana Karyne Santana, (85) 3093-7795 / 98412-5653, karine.santana@flexfortal.com